

《安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 200 台（套）高端数控钣金机床生产线技术改造项目竣工环境保护验收监测报告》专家技术评审意见

2018 年 5 月 26 日，安徽盛泰重工机械制造有限公司在马鞍山市博望区组织召开了《安徽盛泰重工机械制造有限公司年产 200 台（套）高端数控钣金机床生产线技术改造项目竣工环境保护验收监测报告》技术评审会；参加会议的有安徽盛泰重工机械制造有限公司（建设单位）、马鞍山市环美质检技术服务有限公司（验收调查单位）、安徽省公众检验研究院有限公司（验收监测单位）等单位的代表和专家共 8 人。会议邀请 3 名专家组成技术评审组（名单附后）。与会专家、代表在踏勘现场的基础上，听取了相关单位对竣工环境保护验收调查报告主要内容的汇报，经充分讨论，形成技术审查意见如下：

一、报告编制质量

报告编制较规范，验收调查技术路线及方法符合相关规范要求，结论总体可信。报告经进一步修改完善后作为本项目竣工环境保护验收依据。

二、报告应对以下问题修改完善

1、完善编制依据，核实验收标准、工程建设内容、生产设备、原辅材料清单、工艺及产污节点与环评的一致性。进一步说明变化情况。

2、补充废气监测点位采样示意图，核实项目环境保护距离。补充总量指标符合性。

3、核实各项环保措施与环评批复的落实情况。核实固体废物的种类、数量，规范固废临时贮存场所的环保措施并明确排放去向。进一步核实水帘、废活性炭等环保措施对颗粒物、二甲苯及VOC_s等污染因子的去除效率，完善喷漆废气治理措施，确保达标排放。

4、明确验收时的工况，规范监测内容及相关数据。加强环保设备的运行维护，确保污染物达标排放。完善相关附图、附件。

专家组组长：丁东松

2018年5月26日