

# 新增年加工 1.5 万吨黄豆生产车间项目竣工环境 保护验收监测报告表

公众环验【2018】1103 号

建设单位： 淮南益生啤酒有限公司

编制单位： 安徽省公众检验研究院有限公司

2018 年 11 月

建设单位：淮南益生啤酒有限公司

法人代表：张丹丹

编制单位：安徽省公众检验研究院有限公司

法人代表：俞成英

编制人：

签发者：

签发日期：

建设单位：淮南益生啤酒有限公司

电话：0554-2663629

传真：/

邮编：232008

地址：淮南经济技术开发区啤酒厂路

编制单位：安徽省公众检验研究院有限公司

电话：0551-65147355

传真：0551-65147066

邮编：230000

地址：安徽省合肥市包河区延安路1666号7幢



# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 161200140346

名称: 安徽省公众检验研究院有限公司

地址: 安徽省合肥市包河区延安路 1666 号 7 幢

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。(含食品)

许可使用标志



161200140346

发证日期: 2016 年 04 月 08 日

有效期至: 2022 年 04 月 07 日

发证机关:



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

表一

建设项目名称	新增年加工 1.5 万吨黄豆生产车间项目				
建设单位名称	淮南益生啤酒有限公司				
建设项目性质	■新建 □改扩建 □技改 □迁建				
建设地点	淮南经济技术开发区啤酒厂路淮南益生啤酒有限公司厂内				
主要产品名称	腐竹、挑皮				
设计生产能力	年加工黄豆 1.5 万吨				
实际生产能力	年加工黄豆 1.5 万吨				
建设项目环评时间	2018 年 5 月	开工建设时间	2017 年 12 月		
调试时间	2018 年 9 月	验收现场监测时间	2018 年 11 月 12-13 日		
环评报告表 审批部门	淮南市环境保护局 经济开发区分局	环评报告表 编制单位	安徽省四维环境工程有限公司		
环保设施设计单位	北京晓清环境工程 有限公司	环保设施施工单位	北京晓清环境工程有限公司		
投资总概算（万元）	2000	环保投资（万元）	100	比例	5%
实际总概算（万元）	2000	环保投资（万元）	35	比例	1.75%
验收监测依据	<p>1、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（公告 2018 年第 9 号告）生态环境部，2018 年 05 月。</p> <p>2、《建设项目环境保护管理条例》，中华人民共和国国务院令，第 682 号。</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）。</p> <p>4、《关于规范建设单位自主开展建设项目环境保护验收的公告》（生态环境部）</p> <p>5、《关于实施建设项目竣工环境保护企业自行验收管理的指导意见》</p> <p>6、《新增年加工 1.5 万吨黄豆生产车间项目环境影响报告表》，安徽省四维环境工程有限公司，2018 年 5 月；</p> <p>7、《关于淮南益生啤酒有限公司年加工 1.5 万吨黄豆生产车间项目环境影响报告表的批复》淮环开表（2018）4 号，淮南市环境保护局经济开发区分局，2018 年 5 月 24 日；</p>				

验收监测  
评价标准、  
标号、级别、  
限值

### 1、废气

本项目营运期废气主要是项目区污水处理站污水处理过程中产生的恶臭气体，恶臭污染物主要有硫化氢和氨，排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中二级标准浓度限值要求和表2中标准限值要求。

表 1-1 恶臭污染物排放标准

污染物	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值(mg/m <sup>3</sup> )	
	排气筒高度 (m)	/	监控点	浓度
硫化氢	15	0.33	周界外浓度	0.06
氨	15	4.9	最高点	1.5

### 2、废水

本项目废水主要是黄豆生产废水、厂地清洗废水以及员工生活污水，污水通过管道进入厂区污水处理站处理，处理达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B等级标准限值后接管淮南市首创第一污水处理厂处理。

表 1-2 污水排入城镇下水道水质标准

项目	标准值	标准来源
pH 值	6~9	《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准限值
COD	500	
SS	400	
NH <sub>3</sub> -N	45	
TP	8	

### 3、噪声

营运期执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，标准值详见表1-3。

表 1-3 工业企业厂界环境噪声排放标准

类别	昼间	夜间
3类标准	65dB (A)	55dB (A)

### 4、固废排放标准

运营期一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及2013年修订中的有关规定。

### 5、总量控制指标

本项目总量控制指标 COD、NH<sub>3</sub>-N 纳入淮南市首创第一污水厂总量指标。

## 表二

### 1、项目概况

淮南益生啤酒有限公司位于淮南经济技术开发区啤酒厂路，本次项目生产车间建设在淮南厂区东侧。安徽省四维环境工程有限公司于 2018 年 5 月编制完成该项目环境影响报告表，淮南市环境保护局经济开发区分局于 2018 年 5 月 24 日完成该项目的审批，文号为淮环开表（2018）4 号，2018 年 11 月份淮南益生啤酒有限公司委托我公司对该项目进行竣工环境保护验收监测。项目基本情况如下：

项目名称：新增年加工 1.5 万吨黄豆生产车间项目；

建设地点：淮南经济技术开发区啤酒厂路淮南益生啤酒有限公司厂内。详见附图 1（项目地理位置图）；

项目周边概况：项目生产车间东侧外为建兴路，隔建兴路为润发科技股份有限公司南侧是啤酒厂路，西侧为厂区其他建筑，北侧为国奥体育用品有限公司，详见附图 2（项目周边关系图）项目所在地无周围无名胜古迹、自然保护区和风景名胜区，主要环境保护目标有周围居民以及厂区西侧的学校。

建设性质：新建；

占地面积：3000m<sup>2</sup>；

投资总额：2000 万元，环保投资 35 万元。

淮南益生啤酒有限公司于 2018 年 11 月 3 日委托安徽省公众检验研究院有限公司对其新增年加工 1.5 万吨黄豆生产车间项目进行“三同时”环保竣工验收，我公司在接受委托后查阅企业相关资料根据验收监测技术规范等项目进行现场踏勘，并根据现场情况于 2018 年 11 月 5 日编制完成验收监测方案，根据生态环境部《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令，第 682 号等文件）的要求以及《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（公告 2018 年第 9 号告），安徽省公众检验研究院有限公司于 2018 年 11 月 12 日和 11 月 13 日对该项目废气、噪声和废水等污染源排放状况和环保治理设施的运行情况进行了现场监测及检查，根据监测结果和环境管理检查情况，编制了本竣工验收监测报告，为该项目的验收及环境管理提供科学依据。

### 2、工程建设内容：

本项目总占地面积为 3000m<sup>2</sup>，项目总投资 2000 万元，环保总投资 35 万。项目年加工 1.5 万吨黄豆，产能不变。主要工程建设内容见表 2-1。

表 2-1 建设内容对比表

工程类别	工程名称	环评建设内容与规模	与环评要求建设对比情况	
主体工程	生产车间	1 栋 1 层，钢构，占地面积 2780m <sup>2</sup> ，内设置生产区，共设置豆制品生产线 6 条。原辅材料仓库及产品暂存冷库等配套设施	与环评建设一致	
辅助工程	办公室	1 间办公室，建筑面积 40m <sup>2</sup> ，位于车间南侧	与环评建设一致 办公室位于生产车间南侧，厂区东北侧	
储运工程	运输工程	利用厂区道路和周围交通道路，依靠物流运输	与环评建设一致	
	储存工程	位于生产车间内，最大存储量 100t，用 R134a 制冷剂		
公用工程	给水	依托市政供水管网，用水量为 160960t/a	项目依托于市政供水管网，年用水量为 43040t/a	
	供电	由市政供电，厂区设置配电装置，满足项目用电，年用电量 10.9 万 kW·h/a	与环评建设一致	
	采暖及制冷	采暖和制冷由单体空调提供	与环评建设一致	
环保工程	废水治理	生活废水一并进入厂区污水处理设施，设计处理能力 2000t/d，采用间歇性活性污泥法（SBR）处理工艺	本项目依托于厂区的污水处理站，生产废水和生活污水一并进入污水处理站处理	
	废气治理	加强车间通风，污水处理厂密封，管道收集废气后通过除臭塔除臭	项目生产车间顶部及墙部安装有排风扇，加强车间通风；污水处理站在气浮池、污泥暂存池等处加盖密闭，并在周围建设有绿化带，减少恶臭气体的环境影响，除臭塔正在建设中	
	固废处置	生产车间	一般固废暂存场所	项目建设有一般固废暂存所，位于车间西侧，并做了防渗防雨淋处理
		生活垃圾	厂内设垃圾箱，集中收集后送环卫部门指定地点统一处置	厂区内设有垃圾桶，分布在厂区各个区域，生活垃圾经集中收集后由环卫部门清运
污水处理站污泥		/	设置有污泥暂存场所，定期运输外售给淮南农场种植户	

### 3、建设规模

本项目设计生产能力为年加工 1.5 万吨黄豆，实际上可以达到年加工 1.5 万吨黄豆的规模。

### 4、项目主要生产设备详见下表

表 2-2 生产设备一览表

序号	设备名称	单位	环评设计数量	实际建设数量
1	干豆地槽	个	2	2
2	漩涡气泵	台	1	1
3	真空储豆罐	个	1	4
4	空气过滤器	个	1	1
5	干豆分配小车	个	1	1
6	小车轨道 兼放水管道	套	16	16
7	提升管件	套	1	1
8	安装支架	套	1	1
<b>二、浸泡系统</b>				
9	泡豆桶	个	20	42
10	淌槽	米	6	6
11	去杂淌槽	米	3	3
12	去杂淌槽排污阀	套	3	3
13	淌槽弯头	个	3	3
14	沥水筛	台	1	1
15	双叉料斗	个	1	1
16	泡豆平台	个	2	2
17	电器控制箱	个	1	1
18	放豆阀门管件	套	16	16
19	排水阀门管件	套	16	16
20	电缆、穿线管及支架	套	1	1
<b>三、磨浆系统</b>				
21	湿豆定量分配器	套	1	1
22	磨浆机	台	20	22
23	浆糊桶	个	5	5
24	离心机	台	5	5
25	浆渣桶	个	5	5
26	生浆桶	个	5	5
27	二浆桶	个	5	5
28	三浆桶	个	5	5
29	玻璃转子流量计	套	5	5
30	恒压水箱	个	1	1
31	离心泵	台	2	2
32	磨浆分离电 器控制箱	个	1	1
33	磨浆机管件 阀门支架	套	2	2

34	三分离电气控制箱	个	1	1
35	离心机管件 阀门支架	套	3	3
36	电缆、穿线管及支架	套	2	2
<b>四、煮浆系统</b>				
37	密闭式自动 煮浆系统	套	5	5
38	缓冲桶	个	5	5
39	稳压阀	套	1	1
40	离心泵	台	1	1
41	震动筛	台	2	2
42	煮浆桶	个	1	7
43	电器控制箱	个	1	1
44	煮浆管件阀门支架	套	1	1
45	电缆、穿线管及支架	套	1	1
<b>五、腐竹和挑皮生产线</b>				
48	挑皮锅	台	100	76
49	豆花分配器	套	1	1
50	浇注机	台	1	1
51	浇注机接水盘	套	1	1
52	浇注机至压机辊道	个	2	2
53	百页预压机	台	1	1
54	六联百页液压机	台	2	2
55	双剥机	台	1	1
56	压机至双剥机滑道	套	1	1
57	液压站	台	2	2
58	浇注机小车	个	15	15
59	卷布辊	根	40	40
60	黄浆水排放管	套	1	1
61	电器控制箱	个	1	1
62	管件阀门支架	套	1	1
63	电缆、穿线管及支架	套	1	1
64	制冷压缩机	套	1	1

### 5、原辅材料消耗及水平衡

1)、本项目属于豆制品制造业，行业代码为【C1392】。项目使用的主要原料是黄豆，辅料是凝固剂，主要使用能源有电、水、蒸汽和制冷剂。主要原辅材料使用量以及主要能源使用情况如表 2-3

表 2-3 项目能源消耗及原辅材料一览表

序号	类别	名称	环评设计消耗量	实际消耗量
1	主要原辅材料	黄豆	15000t/	15000t/a
2		凝固剂	10t/a	10t/a
3	主要能源	水	160960m <sup>3</sup> /a	43040t/a
4		电	26 万 kWh/a	26 万度/a
5		蒸汽	3600m <sup>3</sup> /a	3600m <sup>3</sup> /a
6		制冷 R134a	0.5t/a	0.3t/a

2)、本项目主要用水为员工生活用水、生产用水、地面及设备清洗用水，由市政供水管网提供，废水是生活污水、生产废水及清洗废水，废水经过厂区污水站处理后排入淮南首创第一污水处理厂进行深度处理，最终排入淮河。

本项目总用水量为 43040t/a（见附件水费单据），主要是生产用水，生产用水约为 42500t/a，项目劳动定员 30 人，用水标准按 40L/(人.d)计，用水量为 1.2t/d，合计 360t/a（1 年按 300 天计算），污水量按用水量的 80%计，污水量为 0.96t/d，288t/a。建设项目水平衡图如下：

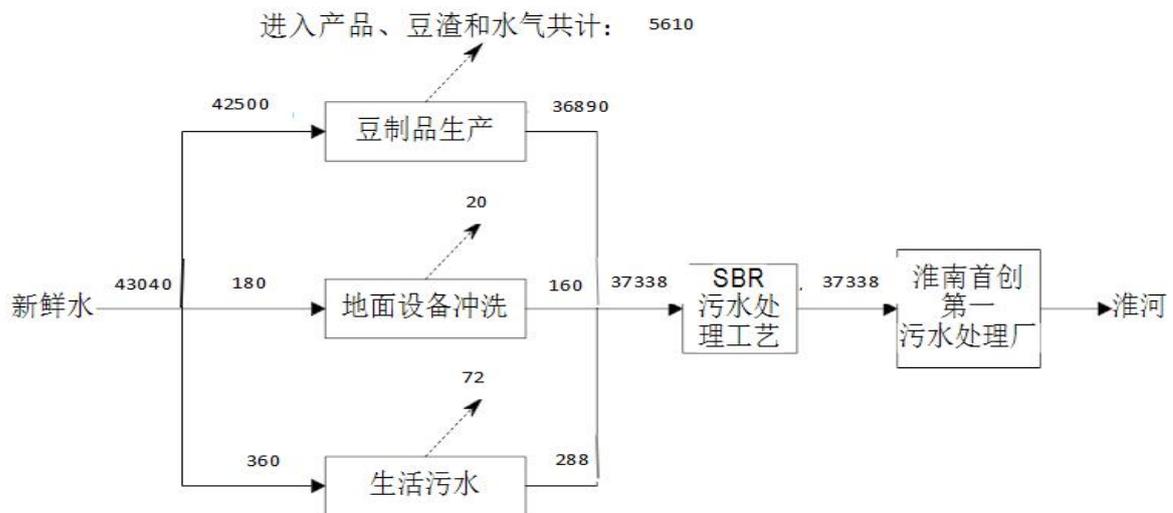


图 2-1 项目水平衡图

## 5、项目变动情况

1)、环评上项目年使用水量为 160960t，实际上根据项目三个月水费单据，项目年用水量为 43040t。

2)、项目生产设备上环评设计上真空储豆罐、泡豆桶、磨浆机、煮浆桶、挑皮锅分别是 1 台、20 个、20 个、1 个、100 个，实际建设是 4 台、42 个、22 个、7 个、76 个，根据现场勘查与企业咨询，变动的的原因主要是环评设计的容器市场上不易购买，但实际建设的容器容量与设计的设备容器容量大致相同。

根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》(环办[2015]52号),本项目的性质、地点、生产工艺、原辅料使用不涉及重大变动。

### 项目工艺流程图及产污点如下

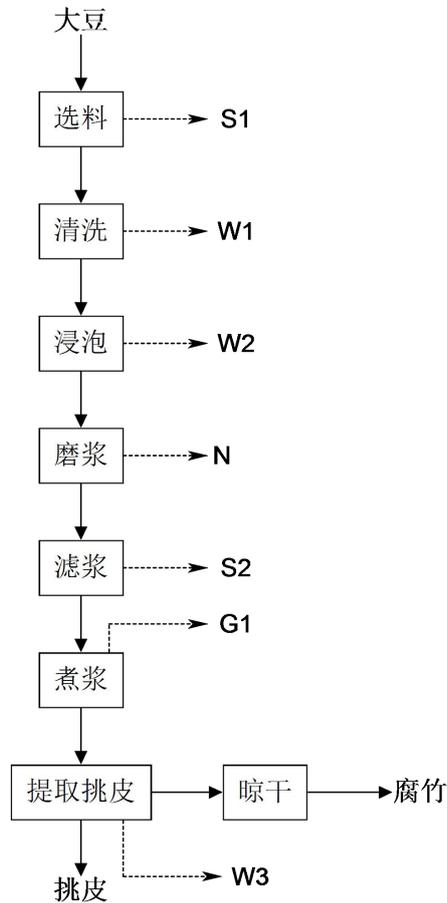


图 2-2 项目工艺流程图及产污节点图

### 工艺流程综述:

①、选料和清洗:豆制品的质量好坏,很大程度上取决于原料的品质。因此,制作豆制品的原料应颗粒饱满、无霉变、无虫蛀、无杂质,并经充分的洗涤,以减少微生物对成品的污染。选好后的优质大豆放入不锈钢桶中,用水清洗1次。选料过程有不合格原料固体废物产生,清洗过程会产生废水。

②、浸泡:亦称浸渍。指原料全部浸入过量水中,使其充分吸水膨胀,以利于原料蒸煮变性。浸泡时间长短要根据气温高低具体情况决定,一般冬季气温低时约泡15-16小时,春秋季节约泡10-12小时;夏季气温高时约需8-9小时。泡豆程度的感官检查标准是掰开豆粒,两片子叶内侧呈平板状,但泡豆水表面不出现泡沫。浸泡好的黄豆经过振

动筛过滤多余水分，然后黄豆由泵采用管道输送至磨浆机中。浸泡过程会产生废水。

③、磨浆：又称磨糊。将浸泡好的大豆研磨成糊状物的过程。磨浆的目的是破坏大豆的细胞组织，便于对营养成分的提取。磨糊的粗细度，直接影响豆腐的产率。磨浆过程主要是机械设备产生的噪声。

④、滤浆：又称过滤或分离。是将豆渣从豆糊中过滤分离出去，以制得以蛋白质为主要分散质的豆浆。滤浆的工艺为生浆法，把经过研磨的豆糊先除豆渣，然后把豆浆煮沸。特点是操作方便，易过滤，成品口感滑润，常用于嫩豆腐的生产。

⑤、煮浆：将滤出的豆浆在尽量短的时间内，加热至 95~100℃ 并维持 3~10 分钟。产生泡沫时，可适量加入食用消泡剂。热处理和热变性是大豆蛋白质发生胶凝作用的前提，也是提高豆腐坯产量的一种有效方法；同时通过煮浆可消除生理有害因子，清除大豆异味。煮浆主要是通过蒸汽加热。

熟浆过滤后流入腐竹锅内，加热到 60~70℃ 左右，约 10~15 分钟就可起一层油质薄膜（油皮），利用特制小刀将薄膜从中间轻轻划开，分成两片，分别提取。提取时用手旋转成柱形，挂在竹竿上即成腐竹。

⑥、入库：压滤去水后的豆制品送入冷库内保存及外售。

### 表三

#### 主要污染源、污染物处理和排放（附废水、废气、厂界噪声监测点位图）

##### 1、废水污染源分析

本项目废水主要是生产废水、生活污水、地面及设备清洗废水，生产废水主要包括黄豆清洗、浸泡以及压制过程中产生的废水；生活污水主要是项目员工日常生活所产生的废水；地面及设备清洗废水主要是项目车间早晚一次清洗地面及设备产生的废水；废水通过厂区内污水管道进入厂区污水处理站处理，污水处理站于2006年12月通过验收，采用间歇式活性污泥法（SBR）处理工艺，具备2000t/d的处理规模，污水处理工艺图见图3-1，可以有效地处理本项目废水，废水处理达标后通过市政污水管网排入淮南首创第一污水处理厂。

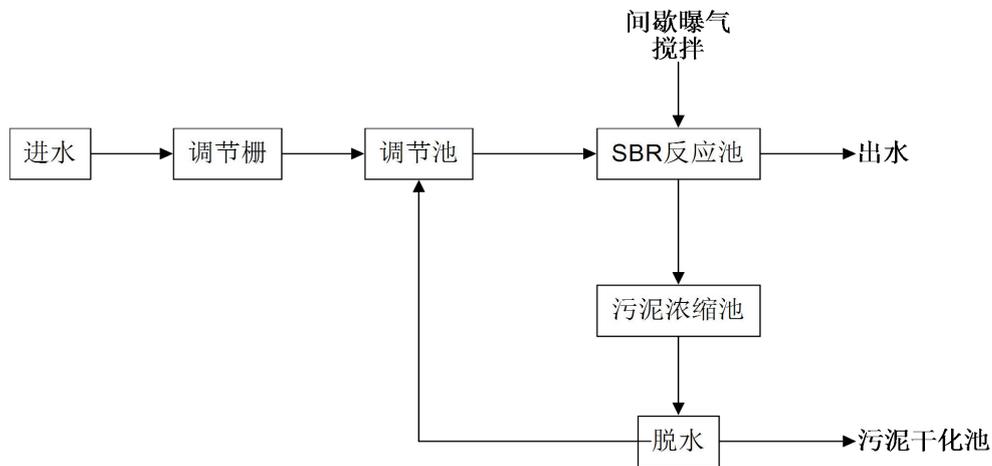


图 3-1 污水处理工艺图

##### 2、废气污染源分析

本项目废气主要是生产车间水蒸气和污水处理站恶臭气体。项目在煮浆和压制过程中会产生水蒸气，水蒸气一部分以冷凝水的形式排入雨水管道，一部分在车间呈无组织排放，车间顶部和墙部建设有排气扇用来加强车间通风。污水处理站在运行过程中会产生恶臭气体。主要污染物质为硫化氢和氨，项目主要通过以下措施进行防治：  
 ①对气浮池、调节池等池体进行加盖并喷洒除臭剂；  
 ②及时清运污泥并对污泥暂存场所进行消毒；  
 ③铺设管道收集臭气通过等离子活性炭除臭设施和光氧催化设施处理后经过15m高的排气筒排放。

##### 3、噪声污染源分析

项目噪声主要是设备噪声，来源为磨浆机、震动筛、离心机等。生产设备均

设置在生产车间内，水泵设置在专门的泵房内，利用建筑物的声屏障作用阻止噪声向厂外传播，项目选用功能好、产噪低的设备，并对磨浆机等高产噪设备设置了减振垫，可以有效地减少噪声的环境影响；项目厂区内及四周中种植有乔灌木，可以防止噪声扩散。

#### 4、固废污染源分析

该项目的固体废物为生产固废、生活垃圾和污水处理站底泥，项目固体废弃物产生处理及排放情况如下：

(1) 生产固废：主要是黄豆选料过程中产生的废黄豆、生产过程中产生的豆渣以及原辅料的废包装材料，车间外设置有一般固废暂存场所，其中废黄豆、豆渣统一收集后外售作为饲料原料；废原料包装袋由厂家回收利用。

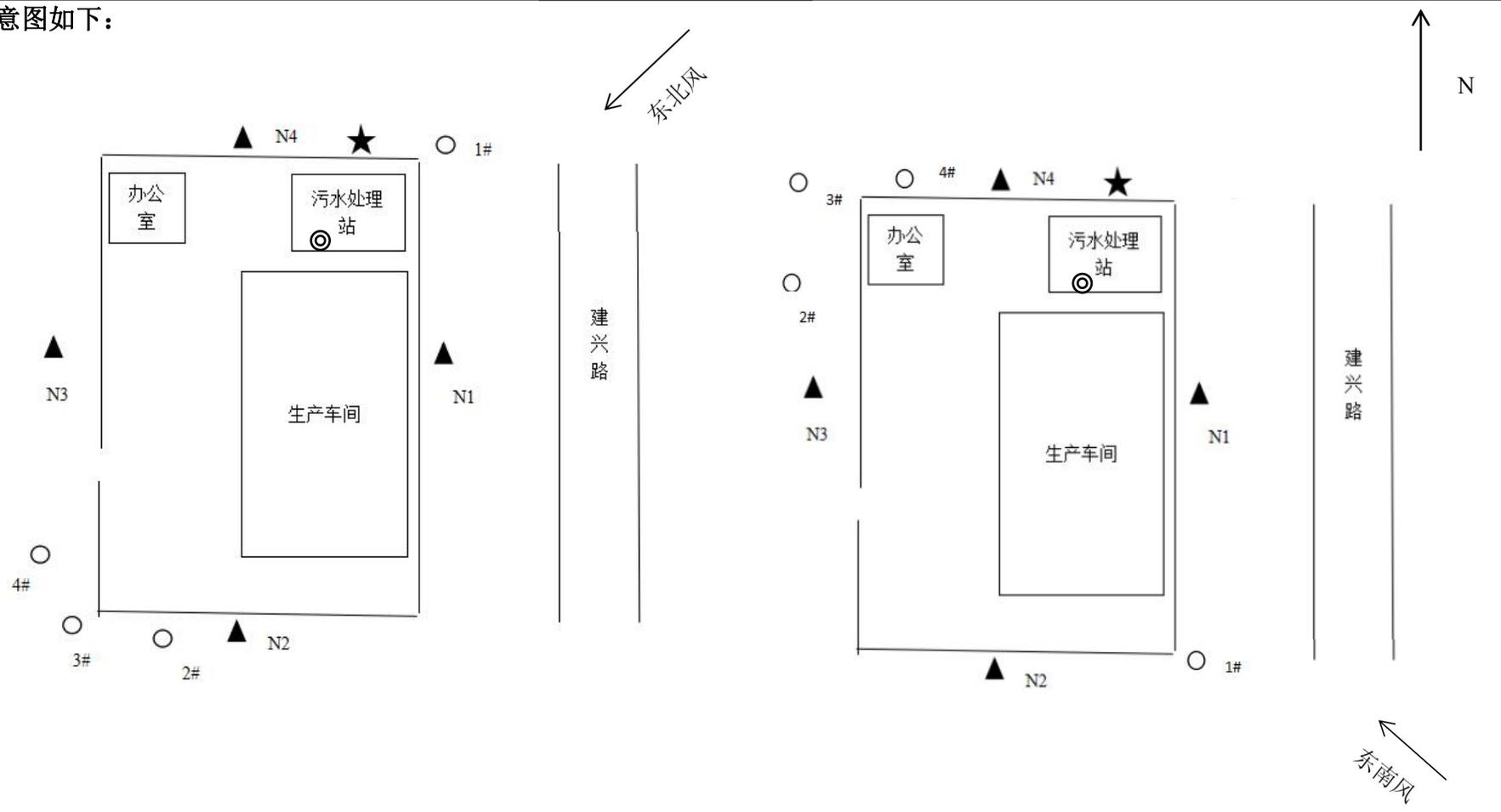
(2) 生活垃圾：项目厂区设置了垃圾桶，集中收集后由环卫部门进行清运。

(3) 污水处理站底泥：设置有底泥暂存处，底泥由企业定期运输外售给淮南农场种植户曹寸红。（具体见附件）

表 3-1 建设项目三同时验收一览表

类别	污染源	污染物	环评设计措施	实际建设情况
废气	污水处理站	恶臭气体	污水处理站加盖处理，通过管道收集后进入除臭塔除臭后排放	污水处理站池体进行了加盖处理，并在污水站布设管道收集废气至等离子活性炭除臭和光氧催化装置处理后通过 15m 高的排气筒排放
废水	生活污水 生产废水	COD、 NH <sub>3</sub> -N、 SS、pH、 TP	“SBR 酸化水解工艺”	项目生活污水和生产废水一并进入厂区污水处理站处理后通过市政污水管网排入淮南首创第一污水处理厂处理，厂区污水处理站工艺为间歇式活性污泥法
噪声	生产车间 泵房	Leq (A)	厂房隔声、隔声罩、围墙、绿化带等降噪等措施	与环评设计一致
固废	一般工业 固废	废黄豆	集中收集出售	设置有一般固废暂存场所，集中收集后外售作为饲料原料
		豆渣		
		废包装材料	集中收集后外售	设置有一般固废暂存场所，集中收集后由厂家回收利用
		生活垃圾	垃圾存储设备	厂区和项目生产车间设置有垃圾桶，生活垃圾集中收集后由环卫部门清运
	污水处理站底泥	含水率不高于 50%，卫生填埋	设置有污泥暂存场所，底泥定期外售给淮南农场种植户	
事故应急池 150m <sup>3</sup>				与环评设计一致
生态	绿化			整个厂区内种有部分乔木

监测示意图如下:



注: ★为废水监测点位; ○为无组织废气监测点位; ⊙为有组织废气监测点位; ▲为噪声监测点位

图 3-1 监测示意图

## 表四

### 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

#### 1、建设项目环境影响报告表主要结论

综上所述，本项目符合国家产业政策，选址整体上符合环境保护要求，环境质量现状较好，污染物经治理后能够达标排放，项目具有良好的社会效益、经济效益。在重点落实好厂内污染治理措施，从环境保护角度出发，该项目所选择的厂址是可行的。

#### 2、建设项目审批部门审批决定

淮南益生啤酒有限公司：

你公司报来的《淮南益生啤酒有限公司“新增年加工 1.5 万吨黄豆生产车间项目”环境影响报告表》(以下简称《报告表》)已收悉。经审查，现批复如下：

一、项目位于淮南经济技术开发区啤酒厂路淮南益生啤酒有限公司厂内，总投资 2000 万元，其中环保投资 100 万元。该项目已经淮南经济开发区管理委员会备案，项目编号为 2018- 340461-14-03-005769。建设内容主要包括：总占地面积 3000m<sup>2</sup>，其中生产车间 2780m<sup>2</sup>，安装豆制品生产线 6 条，办公室面积 40m<sup>2</sup>，原料库 100m<sup>2</sup>，成品库 80m<sup>2</sup>。建成后，可年产腐皮、豆腐干、鲜制品等各类豆制品共约 1.5 万吨。

二：该项目《报告表》已由建设单位委托安徽省四维环境工程有限公司编制完成。我局同意《报告表》的总体结论及环境保护措施、对策和建议，《报告表》可以作为本项目环境保护设计和环境管理的依据。从环境保护角度，该项目可行。

三、该项目在建设和运营过程中必须严格执行国家和地方政府环境保护的法律法规、政策规范和标准，并重点落实好以下污染防治措施。

(1) 做好装修、改造期的污染防治工作，采取有效的防尘、降噪措施，减少扬尘及噪声对周围环境影响，产生的固体废物应及时分类收集清理。

(2) 按《报告表》要求落实大气污染防治措施，对污水处理站加盖，并对产生的臭气进行收集处理达标后经 15 米排气筒排放。按《报告表》要求污水处理站设置 100 米卫生防护距离，卫生防护距离内不得建设医院、学校和居住区等敏感建筑。

(3) 雨污分流。生产污水及生活污水经厂区污水处理站预处理后达到《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962- 2015)中 B 等级排放标准后经市政管网进淮南首创第一污水处理厂处理后达标排放；按《报告表》要求设置 150m<sup>3</sup> 事故应急池。

(4) 采取有效措施降低噪音， 确保满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》

GB12348-2008)中3类标准。

(5) 做好污泥等固废的安全处置工作，防止造成二次污染。

四、项目建成后按要求履行项目竣工环境保护验收手续。

五、该项目施工和运营期须接受各级环保部门和其他负有环保监督管理职责部门的日常监管，做好该项目的环境保护工作。

## 表五

### 5.1 验收质量保证及质量控制：

本次验收监测采样及样品分析均严格按照《环境空气监测质量保证手册》及《环境监测技术规范》等要求进行，实施全程序质量控制。具体质控要求如下：

- 1、运营处于正常，保障各污染治理设施运行基本正常，确保监测具有代表性。
- 2、合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。
- 3、监测分析方法采用国家颁布标准（或推荐）分析方法，监测人员经考核并持有合格证书，所有监测仪器经过计量部门鉴定并在有效期内。
- 4、监测数据严格执行三级审核制度。

#### 5.1.1 无组织排放监测质量保证

无组织排放监测部分严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）进行样品采集、运输、分析，采样仪器及实验室仪器均经计量部门检定合格且在有效期内使用。采样人员采样时同时记录气象参数和周围的环境情况；采样结束后及时送交实验室，检查样品并做好交接记录。

#### 5.1.2 废水监测质量保证

保证监测数据的准确可靠，水样的采集、保存、运输和分析全过程均按照标准方法、《环境水质监测质量保证手册》（第二版）中相关规定进行。实验室分析人员按分析质量控制规定，采样时加采 20%的平行双样，按 20%比例加测质控平行双样和加标回收样，并在样品的保存有效期内分析，分析仪器经计量部门检定合格且在有效期内使用。

#### 5.1.3 噪声监测质量保证

噪声监测方法按《环境监测技术规范（噪声部分）》（国家环保局，1986）和《社会生活环境噪声排放标准》（GB22337-2008）要求进行，采用等效声级 Leq 值为评价量，统计声级 L10、L50、L90 作为依据，测量仪器为 HS6288E 型噪声分析仪，校准仪器为 ND9 校准仪，测量仪器使用前后均进行校准，监测时气象条件满足监测技术要求，从而确保了监测数据的代表性、可靠性。校准结果见表 5-1。

表 5-1 噪声监测质量控制情况统计表

监测仪器型号	校准仪器型号	日期	使用前校准声级 (dB) A	使用后校准声级 (dB) A	质控条件

HS6288E 型 多功能噪声 监测仪	ND9 型 校准仪	11 月 12 日	94.0	94.2	测量前、后校准声级差值的绝对值小于 0.5dB (A)，测量数据有效。
			差值 0.2		
		11 月 13 日	94.0	94.1	
			差值 0.1		

## 5.2 监测方法

现场监测期间，废水、废气、噪声等现场和实验室监测方法及仪器使用情况见表 5-2。

表 5-2 监测方法和监测仪器一览表

类别	监测项目	分析方法	方法依据
废水	pH	玻璃电极法	GB/T 6920-1986
	化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017
	氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009
	悬浮物	重量法	GB/T 11901-1989
	总磷	钼酸盐分光光度法	GB/T 11893-1989
废气	硫化氢	亚甲基兰分光光度法	《空气和废气监测分析方法》 (第四版)
	氨	纳氏试剂比色法	HJ 533-2009
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境 噪声排放标准》	GB 12348-2008

## 表六

## 验收监测内容:

1、本次验收监测对该项目废水、废气和厂界噪声进行验收监测，环境管理检查等内容同步进行。

## 2、监测项目、点位、频次

废气、废水、噪声排放监测内容见下表 6-1。

表 6-1 监测项目、点位、频次

监测点位	监测项目	监测频次	备注
厂界四周下风向 3 个点位、上风向 1 个点位	硫化氢、氨气	4 次/天，2 天	/
废水总排口	pH、化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷	1 次/天，2 天	/
东、南、西、北厂界各设一个监测点	昼、夜等效声级 (Leq)	1 次/天，2 天	/

## 表七

## 1、现场检查结果：

该项目环境管理情况检查内容详见表 7-1。项目环评批复落实情况检查详见下表 7-2。

表 7-1 环境管理情况检查

序号	环境管理检查内容	环境管理内容执行情况
1	“三同时”制度执行情况	本项目已按国家有关建设项目环境管理法规要求，进行了环境影响评价，工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，执行了“三同时”制度。
2	环保设施建设、运行及维护情况	<p>废水治理措施：本项目生产废水和生活污水一并进入厂区污水处理站处理达标后通过市政污水管网进入淮南首创第一污水处理站处理，污水处理站规模为 2000t/d。</p> <p>废气治理措施：生产车间通过排气扇加强车间通风；污水处理站通过池体加盖、喷洒除臭剂减少恶臭气体环境影响，并布设管道收集恶臭气体至等离子活性炭除臭和光氧催化装置处理后经过 15m 高排气筒排放。</p> <p>噪声治理措施：对磨浆机等高产噪设置了减振垫，生产设备全建设在车间内，水泵设置在泵房内，可以有效地利用建筑物进行隔声。</p>
3	公司环境管理体系、制度、机构建设情况	厂区环境管理由厂区负责人统一负责管理
4	卫生防护距离	根据现场勘查情况，项目污水处理站 100m 范围内无学校、居民区、医院等环境敏感点

表 7-2 环评批复落实情况检查

序号	环评批复要求	执行情况
1	做好装修、改造期的污染防治工作，采取有效的防尘、降噪措施，减少扬尘及噪声对周围环境影响，产生的固体废物应及时分类收集清理	已落实 项目施工期间设置了隔离带并通过喷淋水减少扬尘
2	按《报告表》要求落实大气污染防治措施，对污水处理站加盖，并对产生的臭气进行收集处理达标后经 15 米排气筒排放。按《报告表》要求污水处理站设置 100 米卫生防护距离，卫生防护距离内不得建设医院、学校和居住区等敏感建筑。	根据现场勘查项目污水处理站 100m 范围内无学校、居民区、医院等敏感点。项目通过对污水处理站池体加盖、喷洒除臭剂等措施减少恶臭气体环境影响，并布设管道收集恶臭气体至等离子活性炭除臭和光氧催化装置处理后经过 15m 高排气筒排放。
3	雨污分流。生产污水及生活污水经厂区污水处理站预处理后达到《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962- 2015) 中 B 等级排放标准后经市政管网进淮南首创第一污水处理厂处理后达标排放;按《报告表》要求设置 150m <sup>3</sup> 事故应急	项目区实行雨污分流制，生产废水和生活污水一并进入厂区污水处理站处理后通过市政污水管网排入淮南首创第一污水厂处理。项目

	池	按照环评要求建设了事故应急池
4	采取有效措施降低噪音，确保满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008)中3类标准	已落实 项目通过采用低产噪设备、安装减振垫、利用建筑隔声、设置绿化带等措施降低噪声
5	做好污泥等固废的安全处置工作，防止造成二次污染	已落实 项目生产固废设置有一般固废暂存场所，其中废黄豆、豆渣集中收集后外售作为饲料原料，废包装材料由厂家回收利用；生活垃圾集中收集后由环卫部门清运；污泥设有污泥暂存所，污泥经过压缩脱水后送至城市垃圾填埋场进行卫生填埋

## 2、验收期间监测结果

### 1)、验收监测期间气象参数:

监测日期	监测时间	温度(℃)	湿度(%)	大气压(kPa)	风速(m/s)	风向
2018.11.12	02:00-03:00	8.5	64	101.9	1.8	东北风
	08:00-09:00	13.8	48	101.8	2.2	东北风
	14:00-15:00	14.7	45	101.8	2.3	东北风
	20:00-21:00	12.5	51	101.8	1.9	东北风
2018.11.13	02:00-03:00	8.4	66	102.2	2.3	东南风
	08:00-09:00	16.6	58	102.2	2.8	东南风
	14:00-15:00	17.2	50	102.2	2.6	东南风
	20:00-21:00	13.5	55	102.2	2.1	东南风

### 2)、废气监测结果与评价:

无组织废气监测结果与评价

无组织废气监测结果如表7-3所示:

表7-3 无组织废气监测结果及评价

检测项目、日期、频次		监测位置		上风向	下风向	下风向	下风向	浓度 限值	是否 达标
		(1#)	(2#)	(3#)	(4#)				
硫化氢 (mg/m <sup>3</sup> )	2018.11.12	①	0.002	0.004	0.003	0.004	0.06	达标	
		②	0.002	0.004	0.004	0.004			
		③	0.003	0.004	0.005	0.004			
		④	0.002	0.003	0.005	0.003			
	2018.11.13	①	0.003	0.004	0.004	0.005			
		②	0.003	0.005	0.005	0.004			
		③	0.003	0.005	0.005	0.004			
		④	0.003	0.004	0.006	0.004			
氨 (mg/m <sup>3</sup> )	2018.11.12	①	0.02	0.04	0.04	0.03	1.5	达标	
		②	0.02	0.04	0.03	0.05			
		③	0.01	0.03	0.03	0.05			
		④	0.01	0.05	0.05	0.04			
	2018.11.13	①	0.01	0.02	0.03	0.02			
		②	0.01	0.03	0.03	0.03			
		③	0.01	0.02	0.03	0.04			
		④	0.01	0.04	0.04	0.03			

11月12日-13日无组织废气监测结果表明：该项目车间厂界下风向三个点硫化氢的最大监测浓度为0.006mg/m<sup>3</sup>，氨的最大监测浓度为0.05mg/m<sup>3</sup>，符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中二级标准限值要求。

## 2)、废水监测结果与评价

表7-4废水监测结果及评价

监测点位	检测项目	采样日期	废水总排口	日均值	标准 限值	是否 达标
污水处理 站出口	pH	2018.11.12	7.60	/	6~9	达标
		2018.11.13	7.49			
	氨氮	2018.11.12	42.6	42	45	达标
		2018.11.13	41.4			
	悬浮物	2018.11.12	25	20	400	达标
		2018.11.13	15			
	化学需 氧量	2018.11.12	55	59	500	达标
		2018.11.13	63			

	总磷	2018.11.12	2.03	1.98	8	达标
		2018.11.13	1.93			
	备注	以上数据单位 pH 无量纲, 其余单位均为 mg/L				

11月12日-13日监测结果表明: 本项目污水处理站出口废水中 pH 在 7.49~7.60 之间, 氨氮、悬浮物、化学需氧量、总磷日均排放浓度分别为 42mg/L、20mg/L、59mg/L、1.98mg/L, 均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 等级标准限值要求。

### 3)、噪声监测结果与评价

噪声监测结果如表 7-5:

表 7-5 噪声监测结果与评价

测点编号	监测位置	主要声源	监测日期	等效声级 dB (A)	
				昼间	夜间
N1	厂界东	厂界噪声	2018.11.12	56.9	51.3
			2018.11.13	58.8	52.8
N2	厂界南	厂界噪声	2018.11.12	57.3	52.6
			2018.11.13	59.7	53.3
N3	厂界西	厂界噪声	2018.11.12	56.2	46.0
			2018.11.13	53.3	45.9
N4	厂界北	厂界噪声	2018.11.12	56.9	50.4
			2018.11.13	57.2	48.8
标准限值			/	65	55
是否达标			/	达标	达标

11月12-13日验收监测期间, 本项目昼间最大噪声值为 59.7dB (A), 夜间最大噪声值为 53.3dB (A), 均满足《工业企业厂界噪声环境排放标准》(GB 12348-2008) 中 3 类标准要求。监测位置图详见图 3-1。

### 4)、整改后废气、废水、噪声监测结果与评价

项目于 2018 年 12 月 10 日在专家提出建议之后进行整改, 完善污水处理站废气收集装置, 并对相关参数进行了再次监测。

#### ①有组织废气

表 7-6 有组织废气监测结果与评价

污染源名称	检测项目	计量单位	监测结果						标准限值	是否达标
			2018.1.16			2018.1.17				
			①	②	③	①	②	③		

除臭塔 出口	排气筒高度	m	15	15	15	15	15	15	/	/
	烟道内径	m	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	/	/
	烟气温度	°C	7.5	7.6	7.6	6.9	7.1	7.0	/	/
	烟气流速	m/s	25.8	24.0	26.6	26.4	25.8	24.7	/	/
	标态流量	Nm <sup>3</sup> /h	16061	14916	16535	16429	16014	14968	/	/
	氨 排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.68	1.42	1.55	0.84	1.18	3.49	/	/
	氨 排放速率	mg/m <sup>3</sup>	0.027	0.021	0.026	0.014	0.019	0.052	0.33	达标
	硫化氢 排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.028	0.022	0.030	0.025	0.028	0.029	/	/
	硫化氢 排放速率		4.50×10 <sup>-4</sup>	3.28×10 <sup>-4</sup>	4.96×10 <sup>-4</sup>	4.11×10 <sup>-4</sup>	4.48×10 <sup>-4</sup>	4.34×10 <sup>-4</sup>	4.9	达标

2019年1月16日-17日有组织废气监测结果表明：该项目污水处理站氨和硫化氢各均次排放效率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2中标准限值要求。

## ②废水

表7-7 废水监测结果及评价

检测项目	采样日期	废水总排口				日均值	标准 限值	是否 达标
		①	②	③	④			
pH	2019.1.16	7.68	7.73	7.71	7.78	7.68~7.86	6~9	达标
	2019.1.17	7.73	7.77	7.80	7.86			
氨氮	2019.1.16	31.4	32.2	31.7	31.0	34.6	45	达标
	2019.1.17	31.4	32.0	31.5	30.5			
悬浮物	2019.1.16	26	23	27	24	25	400	达标
	2019.1.17	24	27	21	26			
化学需氧量	2019.1.16	83	91	75	74	81	500	达标
	2019.1.17	86	79	77	76			
总磷	2019.1.16	5.43	5.54	5.35	5.14	5.50	8	达标
	2019.1.17	5.58	5.57	4.75	5.02			
备注	以上数据单位 pH 无量纲，其余单位均为 mg/L							

2019年1月16日-17日监测结果表明：本项目污水处理站出口废水中 pH 在 7.68~7.86 之间，氨氮、悬浮物、化学需氧量、总磷最大日均排放浓度分别为 34.6mg/L、25mg/L、81mg/L、5.50mg/L，均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准限值要求。

## ③噪声

表 7-8 噪声监测结果与评价

测点编号	监测位置	主要声源	监测日期	等效声级 dB (A)		测点风速(m/s)	
				昼间	夜间	昼间	夜间
N1	厂界东	厂界噪声	2019.01.16	54.2	44.6	2.6	2.5
			2019.01.17	55.6	45.1	2.0	1.8
N2	厂界南	厂界噪声	2019.01.16	57.6	46.9	2.1	2.0
			2019.01.17	56.8	45.7	2.1	1.7
N3	厂界西	厂界噪声	2019.01.16	52.3	41.3	2.7	2.3
			2019.01.17	53.2	42.6	2.0	2.0
N4	厂界北	厂界噪声	2019.01.16	53.1	41.7	2.4	1.9
			2019.01.17	52.6	43.2	1.9	1.7
标准限值			/	65	55	/	
是否达标			/	达标	达标	/	

2019年1月16日-17日验收监测期间，本项目昼间最大噪声值为57.6dB(A)，夜间最大噪声值为46.9dB(A)，均满足《工业企业厂界噪声环境排放标准》(GB 12348-2008)中3类标准要求。

## 表八

### 验收监测结论:

#### 1、项目基本情况

淮南益生啤酒有限公司新增年加工 1.5 万吨黄豆生产车间项目产生的污染物主要为：废气、废水、噪声及固体废弃物。污水处理站恶臭气体通过池体加盖、喷洒除臭剂等措施减少其环境影响，并铺设管道收集废气至等离子活性炭和光氧催化装置处理后经过 15m 高的排气筒排放。生活废水和生产废水一并进入厂区污水处理站处理达标后通过市政污水管网进入淮南首创第一污水处理厂处理。项目生产设备全部设置在生产车间内，水泵设置在泵房内，可以有效地隔声，磨浆机等设备设置了减振垫。

#### 2、验收监测部分

1)、废气部分：2018 年 11 月 12 日-13 日验收监测期间，该项目车间厂界下风向三个点硫化氢的最大监测浓度为 0.006mg/m<sup>3</sup>，氨的最大监测浓度为 0.05mg/m<sup>3</sup>，符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中二级标准限值要求；2019 年 1 月 16 日-17 日，项目有组织废气排口氨和硫化氢的各均次排放效率满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中标准限值要求。

验收期间废气达标排放。

2)、废水部分：2018 年 11 月 12 日-13 日验收监测期间，本项目污水处理站出口废水中 pH 在 7.49~7.60 之间，氨氮、悬浮物、化学需氧量、总磷日均排放浓度分别为 42mg/L、20mg/L、59mg/L、1.98mg/L，均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准限值要求；2019 年 1 月 16 日-17 日，项目污水处理站出口废水中 pH 在 7.68~7.86 之间，氨氮、悬浮物、化学需氧量、总磷最大日均排放浓度分别为 34.6mg/L、25mg/L、81mg/L、5.50mg/L，均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准限值要求。

验收期间废水达标排放。

3)、厂界噪声：2018年11月12日-13日验收监测期间，厂界N1、N2、N3、N4监测点位的两天的昼间厂界噪声范围为53.3~59.7dB（A），夜间厂界噪声范围为46.0~53.3 dB（A），符合《工业企业厂界噪声环境排放标准》（GB 12348-2008）中3类标准要求；2019 年 1 月 16 日-17 日，项目昼间最大噪声值为 57.6dB（A），夜间最大噪声值

为 46.9dB (A)，均满足《工业企业厂界噪声环境排放标准》(GB 12348-2008) 中 3 类标准要求。

验收期间噪声达标排放。

### 3、总结论

淮南益生啤酒有限公司新增年加工 1.5 万吨黄豆生产车间项目在建设过程中执行了建设项目环境管理制度，进行了环境影响评价，批复文件齐全，环境影响报告表提出的措施及其批复要求得到了较好的落实，执行了环境保护“三同时”制度。对已经采取的废水治理、废气治理、噪声治理措施有效。总体而言，建设项目达到了项目竣工环境保护验收的要求，申请通过淮南益生啤酒有限公司新增年加工 1.5 万吨黄豆生产车间项目竣工环境保护验收。

### 4、验收建议

①、进一步做好环境保护工作，严格环境监督管理，建立环境管理制度、机制，加强各类环境保护设施维护与管理，确保各类污染物稳定达标排放。

②、充分利用项目区内可用场地搞好绿化工作，做到社会效益、环境效益和经济效益相统一。

③、厂区负责人加强厂区管理工作，原辅材料和固废需堆放有序，做好厂区整洁干净。

④、定期对污水处理站环保设备进行维修，保证其废气及废水排放达标。

⑤、严格执行环评报告表批复要求，污水处理站 100m 内不得建设相关敏感点。

## 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	新增年加工 1.5 万吨黄豆生产车间项目				项目代码	—		建设地点	淮南经济技术开发区啤酒厂路			
	行业类别（分类管理名录）	C1392 豆制品制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度	116.55462/ 32.37283			
	设计生产能力	年加工黄豆 1.5 万吨				实际生产能力	与设计一致		环评单位	安徽省四维环境工程有限公司			
	环评文件审批机关	淮南市人民政府经济开发区分局				审批文号	【2018】4		环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	2017 年 12 月				竣工日期	2018 年 9 月		排污许可证申领时间	—			
	环保设施设计单位	北京晓清环境工程有限公司				环保设施施工单位	与设计一致		本工程排污许可证编号	—			
	验收单位	淮南益生啤酒有限公司				环保设施监测单位	安徽省工作检验研究院有限公司		验收监测时工况	满足设计规模的 75%			
	投资总概算（万元）	2000				环保投资总概算（万元）	100		所占比例（%）	5			
	实际总投资	2000				实际环保投资（万元）	13.2		所占比例（%）	1.75			
	废水治理（万元）	0	废气治理（万元）	10	噪声治理（万元）	5	固体废物治理（万元）	8	绿化及生态（万元）	2	其他（万元）	10	
新增废水处理设施能力	—				新增废气处理设施能力	—		年平均工作时	—				
运营单位	淮南益生啤酒有限公司				运营单位邮政编码	232008		验收时间	2018-12				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程控制排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	化学需氧量	—	59mg/L	—	2.54t	2.54t	—	—	—	—	—	—	—
	氨氮	—	20mg/L	—	1.81t	1.81t	—	—	—	—	—	—	—
	总磷	—	1.98mg/L	—	0.08t	0.08t	—	—	—	—	—	—	—
	悬浮物	—	42mg/L	—	0.86t	0.86t	—	—	—	—	—	—	—
	废气	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	硫化氢	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	氨	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	与项目有关的其他特征污染物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

2018年11月12日-13日



# 检测报告

报告编号: Q2018110028

样品类别 废气、废水、噪声  
委托方 淮南益生啤酒有限公司  
检测类型 验收检测  
报告日期 2018年11月29日



安徽省公众检验研究院有限公司



## 安徽省公众检验研究院有限公司 检测报告

报告编号: Q2018110028

第 1 页 共 7 页

委托方	淮南益生啤酒有限公司		
委托方地址	安徽省淮南市经济技术开发区啤酒厂路		
项目名称	淮南益生啤酒有限公司 新增年加工 1.5 万吨黄豆生产车间项目竣工环境保护验收监测		
样品类别	废气、废水、噪声	采样人	李冬冬、张鹏涛
联系人	张总	联系电话	177 0964 1818
采样日期	2018 年 11 月 12 日- 2018 年 11 月 13 日	分析日期	2018 年 11 月 12 日- 2018 年 11 月 29 日
检测项目	无组织废气: 氨、硫化氢 废水: pH、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物 噪声: 工业企业厂界噪声		
主要检测仪器	电子天平、多功能声级计、COD 恒温加热器、双光束紫外可见分光光度计		
检测依据及方法	氨: HJ 533-2009 空气质量和废气 氨的测定 纳氏试剂比色法 硫化氢: 《空气和废气监测分析方法》 中国环境出版社 (第四版) 5.4.10.3 亚甲基蓝分光光度法 pH: GB/T 6920-1986 水质 pH 值的测定 玻璃电极法 化学需氧量: HJ 828-2017 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 氨氮: HJ 535-2009 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 总磷: GB/T 11893-1989 水质 总磷的测定 钼酸盐分光光度法 悬浮物: GB/T 11901-1989 水质 悬浮物的测定 重量法 工业企业厂界噪声: GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准		
检测结果	数据详见报告附页 2-6 页		
备注	无		

编制: 王五

审 核: 史静静

批 准: 张总

日 期: 2018.11.29

检验专用章



安徽省公众检验研究院有限公司  
检测报告附页

报告编号: Q2018110028

第 2 页 共 7 页

验收监测期间气象参数:

监测日期	监测时间	温度(℃)	湿度(%)	大气压(kPa)	风速(m/s)	风向
2018.11.12	02:00-03:00	8.5	64	101.9	1.8	东北风
	08:00-09:00	13.8	48	101.8	2.2	东北风
	14:00-15:00	14.7	45	101.8	2.3	东北风
	20:00-21:00	12.5	51	101.8	1.9	东北风
2018.11.13	02:00-03:00	8.4	66	102.2	2.3	东南风
	08:00-09:00	16.6	58	102.2	2.8	东南风
	14:00-15:00	17.2	50	102.2	2.6	东南风
	20:00-21:00	13.5	55	102.2	2.1	东南风



## 安徽省公众检验研究院有限公司 检测报告附页

报告编号: Q2018110028

第 3 页 共 7 页

无组织废气监测结果 (2018.11.12):

检测项目、频次	监测位置	厂界上风向 (1#)	厂界下风向 (2#)	厂界下风向 (3#)	厂界下风向 (4#)
		①	0.02	0.04	0.04
氨 (mg/m <sup>3</sup> )	②	0.02	0.04	0.03	0.05
	③	0.01	0.03	0.03	0.05
	④	0.01	0.05	0.05	0.04
	①	0.002	0.004	0.003	0.004
硫化氢 (mg/m <sup>3</sup> )	②	0.002	0.004	0.004	0.004
	③	0.003	0.004	0.005	0.004
	④	0.002	0.003	0.005	0.003

测点示意图:



备注: “○”表示无组织排放监测点



## 安徽省公众检验研究院有限公司 检测报告附页

报告编号: Q2018110028

第 4 页 共 7 页

无组织废气监测结果 (2018.11.13):

监测位置		厂界上风向	厂界下风向	厂界下风向	厂界下风向
检测项目、频次		(1#)	(2#)	(3#)	(4#)
氨 (mg/m <sup>3</sup> )	①	0.01	0.02	0.03	0.02
	②	0.01	0.03	0.03	0.03
	③	0.01	0.02	0.03	0.04
	④	0.01	0.04	0.04	0.03
硫化氢 (mg/m <sup>3</sup> )	①	0.003	0.004	0.004	0.005
	②	0.003	0.005	0.005	0.004
	③	0.003	0.005	0.005	0.004
	④	0.003	0.004	0.006	0.004

测点示意图:





安徽省公众检验研究院有限公司  
检测报告附页

报告编号: Q2018110028

第 5 页 共 7 页

废水监测结果:

检测项目	监测位置 日期	废水总排口	
		2018.11.12	2018.11.13
pH		7.60	7.49
化学需氧量 (mg/L)		55	63
氨氮 (mg/L)		42.6	41.4
悬浮物 (mg/L)		25	15
总磷 (mg/L)		2.03	1.93
备注		无	



## 安徽省公众检验研究院有限公司 检测报告附页

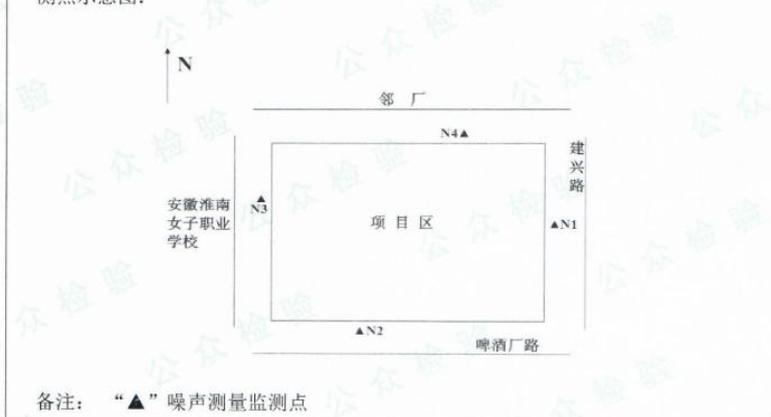
报告编号: Q2018110028

第 6 页 共 7 页

## 声质量现状监测结果:

天气情况	2018年11月12日, 晴; 2018年11月13日, 多云。						
监测时间	2018年11月12日09时18分至11时18分(昼间) 2018年11月12日22时00分至00时00分(夜间) 2018年11月13日10时05分至12时05分(昼间) 2018年11月13日22时00分至00时00分(夜间)						
测点编号	监测位置	主要声源	监测日期	等效声级 dB (A)		测点风速(m/s)	
				昼间	夜间	昼间	夜间
N1	厂界东	厂界噪声	2018.11.12	56.9	51.3	2.1	1.6
			2018.11.13	58.8	52.8	2.7	1.8
N2	厂界南	厂界噪声	2018.11.12	57.3	52.6	2.0	1.7
			2018.11.13	59.7	53.3	2.8	1.9
N3	厂界西	厂界噪声	2018.11.12	56.2	46.0	1.8	1.5
			2018.11.13	53.3	45.9	2.5	1.7
N4	厂界北	厂界噪声	2018.11.12	56.9	50.4	2.2	1.9
			2018.11.13	57.2	48.8	2.7	1.9

## 测点示意图:





安徽省公众检验研究院有限公司  
检测报告附页

报告编号: Q2018110028  
现场采样图:

第 7 页 共 7 页



\*\*\*报告结束\*\*\*



## 报告说明

1. 若本次检测为送检，本检测报告仅对送检样品负责。
2. 本检测报告涂改、增删无效，无批准人签字及未加盖“检测报告专用章”无效，部分复印无效。
3. 若受检单位对本检测报告有异议，可在收到报告之日起五个工作日内提出复检或仲裁申请，逾期将自动视为对本检测报告无异议。
4. 未经本公司书面许可，受检单位不得擅自使用检测结果进行不当宣传。

地 址：安徽省合肥市包河区延安路 1666 号 7 幢

电 话：0551-65147355 4008310035

传 真：0551-65146977

2019年1月16日-17日



# 检测报告

报告编号: QH2019010016

样品类别 废气、废水、噪声  
委托方 淮南益生啤酒有限公司  
检测类型 验收检测  
报告日期 2019年01月26日



安徽省公众检验研究院有限公司



## 安徽省公众检验研究院有限公司 检测报告

报告编号: QH2019010016

第 1 页 共 5 页

委托方	淮南益生啤酒有限公司		
委托方地址	安徽省淮南经济开发区啤酒厂路 56 号		
项目名称	淮南益生啤酒有限公司 新增年加工 1.5 万吨黄豆生产车间项目竣工环境保护验收监测		
样品类别	废气、废水、噪声	采样人	张新雨、罗磊
联系人	张玉辉	联系电话	177 0964 1818
采样日期	2019 年 01 月 16 日- 2019 年 01 月 17 日	分析日期	2019 年 01 月 16 日- 2019 年 01 月 24 日
检测项目	有组织废气: 氨、硫化氢 废水: pH、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物 噪声: 工业企业厂界噪声		
主要检测仪器	电子天平、COD 恒温加热器、双光束紫外可见分光光度计、多功能声级计		
检测依据及方法	氨: HJ 533-2009 空气质量和废气 氨的测定 纳氏试剂比色法 硫化氢: 《空气和废气监测分析方法》 中国环境出版社 (第四版) 5.4.10.3 亚甲基兰分光光度法 pH: GB/T 6920-1986 水质 pH 值的测定 玻璃电极法 化学需氧量: HJ 828-2017 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 氨氮: HJ 535-2009 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 总磷: GB/T 11893-1989 水质 总磷的测定 钼酸盐分光光度法 悬浮物: GB/T 11901-1989 水质 悬浮物的测定 重量法 工业企业厂界噪声: GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准		
检测结果	数据详见报告附页 2-4 页		
备注	无		

编 制: 张玉

审 核: 史静静

批

准:

日

期: 2019.01.25

检验专用章



## 安徽省公众检验研究院有限公司 检测报告附页

报告编号: QH2019010016  
有组织废气检测结果:

第 2 页 共 5 页

污染源名称	检测项目	计量单位	检测结果					
			2019.01.16			2019.01.17		
			①	②	③	①	②	③
除臭塔排口	排气筒高度	m	15	15	15	15	15	15
	烟道内径	m	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
	烟气温度	℃	7.5	7.6	7.6	6.9	7.1	7.0
	烟气流速	m/s	25.8	24.0	26.6	26.4	25.8	24.7
	标态流量	Nm <sup>3</sup> /h	16061	14916	16535	16429	16014	14968
	氨 排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	1.68	1.42	1.55	0.84	1.18	3.49
	氨 排放速率	kg/h	0.027	0.021	0.026	0.014	0.019	0.052
	硫化氢 排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	0.028	0.022	0.030	0.025	0.028	0.029
	硫化氢 排放速率	kg/h	4.50×10 <sup>-4</sup>	3.28×10 <sup>-4</sup>	4.96×10 <sup>-4</sup>	4.11×10 <sup>-4</sup>	4.48×10 <sup>-4</sup>	4.34×10 <sup>-4</sup>
备注	无							



## 安徽省公众检验研究院有限公司 检测报告附页

报告编号: QH2019010016

第 3 页 共 5 页

废水监测结果:

监测位置 频次 检测项目	废水出口							
	2019.01.16				2019.01.17			
	①	②	③	④	①	②	③	④
pH	7.68	7.73	7.71	7.78	7.73	7.77	7.80	7.86
化学需氧量 (mg/L)	83	91	75	74	86	79	77	76
氨氮 (mg/L)	31.4	32.2	31.7	31.0	31.4	32.0	31.5	30.5
悬浮物 (mg/L)	26	23	27	24	24	27	21	26
总磷 (mg/L)	5.43	5.54	5.35	5.14	5.58	5.57	4.75	5.02
备注	无							



## 安徽省公众检验研究院有限公司 检测报告附页

报告编号: QH2019010016

第 4 页 共 5 页

## 声质量现状监测结果:

天气情况	晴						
监测时间	2019年01月16日13时28分至15时00分(昼间) 2019年01月16日22时00分至23时59分(夜间) 2019年01月17日09时06分至10时52分(昼间) 2019年01月17日22时00分至23时59分(夜间)						
测点编号	监测位置	主要声源	监测日期	等效声级 dB (A)		测点风速(m/s)	
				昼间	夜间	昼间	夜间
N1	厂界东	厂界噪声	2019.01.16	54.2	44.6	2.6	2.5
			2019.01.17	55.6	45.1	2.0	1.8
N2	厂界南	厂界噪声	2019.01.16	57.6	46.9	2.1	2.0
			2019.01.17	56.8	45.7	2.1	1.7
N3	厂界西	厂界噪声	2019.01.16	52.3	41.3	2.7	2.3
			2019.01.17	53.2	42.6	2.0	2.0
N4	厂界北	厂界噪声	2019.01.16	53.1	41.7	2.4	1.9
			2019.01.17	52.6	43.2	1.9	1.7

测点示意图:

备注: “▲” 噪声测量监测点

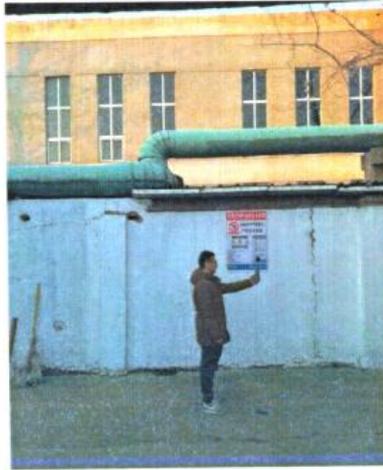


安徽省公众检验研究院有限公司  
检测报告附页

报告编号: QH2019010016

第 5 页 共 5 页

现场采样图:



\*\*\*报告结束\*\*\*



## 报告说明

1. 若本次检测为送检，本检测报告仅对送检样品负责。
2. 本检测报告涂改、增删无效，无批准人签字及未加盖“检测报告专用章”无效，部分复印无效。
3. 若受检单位对本检测报告有异议，可在收到报告之日起五个工作日内提出复检或仲裁申请，逾期将自动视为对本检测报告无异议。
4. 未经本公司书面许可，受检单位不得擅自使用检测结果进行不当宣传。

地 址：安徽省合肥市包河区延安路 1666 号 7 幢

电 话：0551-65147355 4008310035

传 真：0551-65146977



## 附件一：淮南益生啤酒有限公司新增年加工 1.5 万吨黄豆生产车间项目环境影响报告表的批复

# 淮南市环境保护局经济开发区分局文件

淮环开表批[2018]4号

### 关于淮南益生啤酒有限公司“新增年加工 1.5 万吨黄豆生产车间项目”环境影响报告表的审批意见

淮南益生啤酒有限公司：

你公司报来的《淮南益生啤酒有限公司“新增年加工 1.5 万吨黄豆生产车间项目”环境影响报告表》（以下简称《报告表》）已收悉。经审查，现批复如下：

一、项目位于淮南经济技术开发区啤酒厂路淮南益生啤酒有限公司厂内，总投资 2000 万元，其中环保投资 100 万元。该项目已经淮南经济开发区管理委员会备案，项目编号为 2018-340461-14-03-005769。建设内容主要包括：总占地面积 3000m<sup>2</sup>，其中生产车间 2780m<sup>2</sup>，安装豆制品生产线 6 条，办公室面积 40m<sup>2</sup>，原料库 100m<sup>2</sup>，成品库 80m<sup>2</sup>。建成后，可年产腐皮、豆腐干、鲜制品等各类豆制品共约 1.5 万吨。

二、该项目《报告表》已由建设单位委托安徽省四维环境工程有限公司编制完成。我局同意《报告表》的总体结论及环境保护措施、对策和建议，《报告表》可以作为本项目环境保护设计和环境管理的依据。从环境保护角度，该项目可行。

三、该项目在建设和运营过程中必须严格执行国家和地方政府环境保护的法律法规、政策规范和标准，并重点落实好以下污染防治措施。

(一) 做好装修、改造期的污染防治工作，采取有效的防尘、降噪措施，减少扬尘及噪声对周围环境影响，产生的固体废物应及时分类收集清理。

(二) 按《报告表》要求落实大气污染防治措施，对污水处理站加盖，并对产生的臭气进行收集处理达标后经 15 米排气筒排放。按《报告表》要求污水处理站设置 100 米卫生防护距离，卫生防护距离内不得建设医院、学校和居住区等敏感建筑。

(三) 雨污分流。生产污水及生活污水经厂区污水处理站预处理后达到《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 中 B 等级排放标准后经市政管网进淮南首创第一污水处理厂处理后达标排放；按《报告表》要求设置 150m<sup>3</sup> 事故应急池。

(四) 采取有效措施降低噪音，确保满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准。

(五) 做好污泥等固废的安全处置工作，防止造成二次污染。

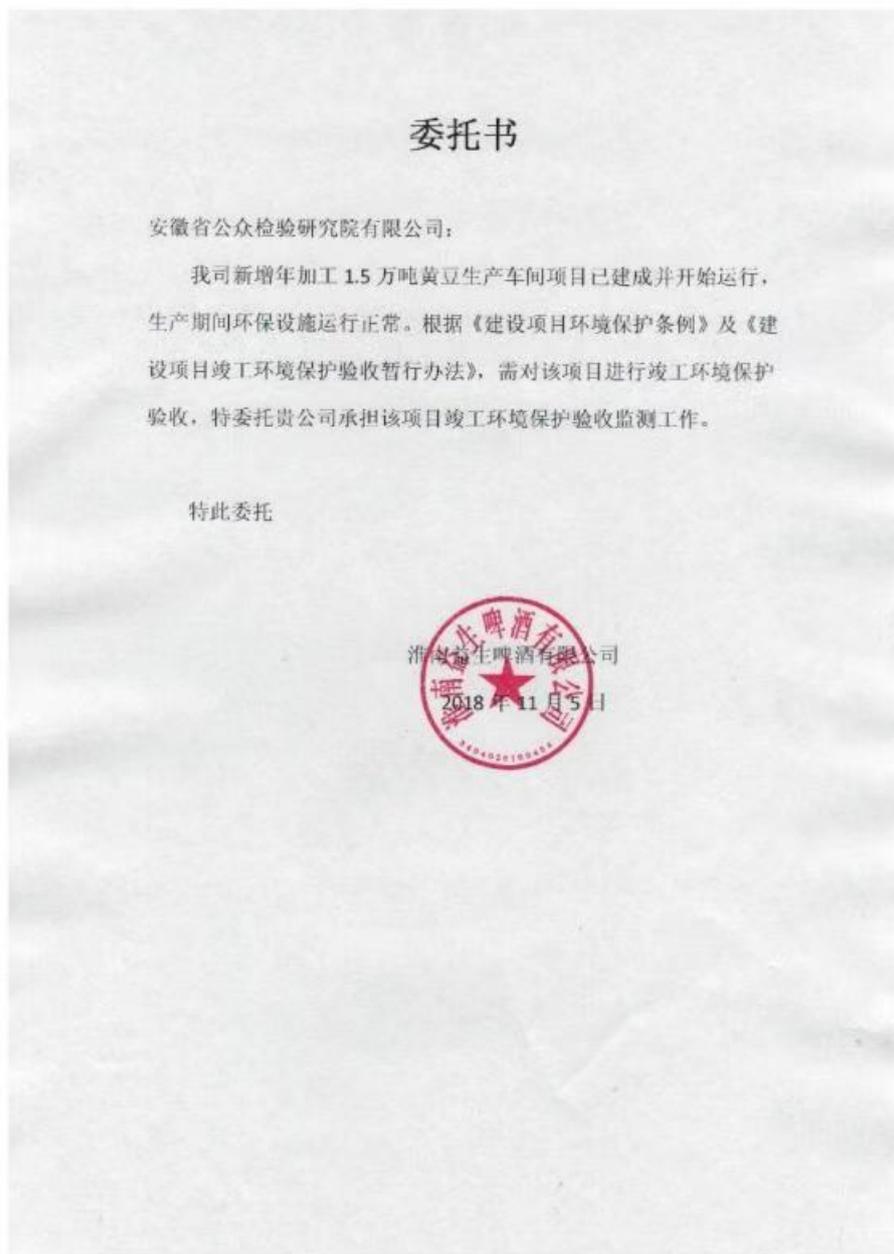
四、项目建成后按要求履行项目竣工环境保护验收手续。

五、该项目施工和运营期须接受各级环保部门和其他负有环保监督管理职责部门的日常监管，做好该项目的环境保护工作。

2018 年 5 月 24 日



## 附件二：淮南益生啤酒有限公司新增年加工 1.5 万吨黄豆生产车间项目竣工验收委托协议书



## 附件三：淮南益生啤酒有限公司新增年加工 1.5 万吨黄豆生 产车间项目工况说明

2018 年 11 月 12 日-13 日



2019年1月16日-17日

## 工况证明

淮南益生啤酒有限公司于2019年1月16日和1月17日对我司新增年加工1.5万吨黄豆生产车间项目中除臭塔有组织废气、废水排口和噪声进行竣工环境保护验收监测，监测期间各车间正常生产，环保设备稳定运行，期间工况记录如下：

产品类型	日期	生产天数(天/年)	设计生产量(吨/a)	实际生产量(吨)	生产负荷(%)	达标情况
掺混肥	2019/1/16	300	15000	47	94	≥75%
	2019/1/17	300		42	84	≥75%

淮南益生啤酒有限公司

2019年1月17日



# 附件四：淮南益生啤酒有限公司三个月水费单据

## 2018年六月份至八月份水费单据

淮南首创水务 安徽省国家税务局通用机打发票  
 有限责任公司 安徽省 淮国税(2014)印字第9号  
 开票日期: 2018-07-16 行业分类: 饮料业  
 发票代码: 134041421211 发票号码: 03176887

2018.7.27 刷卡

户名	淮南益生啤酒有限公司			上月指数	227790
地址	江氏啤酒厂内水塔西边			本月指数	231280
客户号	006100000154	合同号	28	表径	100
项目	居民	非居民(工业)	非居民(经营)	非居民	本月水费
水量		496			
到户价		3.24			
水费		6421.60			
附加(代收)		4886.00			
污水(代收)		0.00	0.00	本次应收	11307.60
垃圾处理费(代收)	违约金	0.00	上次结余	0.00	本次结余
实收金额(大写)	壹万壹仟叁佰零柒元陆角整				11307.60
客服热线 2608000	上次抄表	本次抄表	2018-07-13	抄表	B114 开票

第一联 发票联 购货方付款凭证 (手工无效)

淮南首创水务 安徽省国家税务局通用机打发票  
 有限责任公司 安徽省 淮国税(2014)印字第9号  
 开票日期: 2018-08-17 行业分类: 饮料业  
 发票代码: 134041421211 发票号码: 03125595

2018.8.27 刷卡

户名	淮南益生啤酒有限公司			上月指数	231280
地址	江氏啤酒厂内水塔西边			本月指数	235390
客户号	006100000154	合同号	28	表径	100
项目	居民	非居民(工业)	非居民(经营)	非居民	本月水费
水量		4110			
到户价		3.24			
水费		7562.40			
附加(代收)		5754.00			
污水(代收)		0.00	0.00	本次应收	13316.40
垃圾处理费(代收)	违约金	0.00	上次结余	0.00	本次结余
实收金额(大写)	壹万叁仟叁佰壹拾陆元肆角整				13316.40
客服热线 2608000	上次抄表	本次抄表	2018-08-15	抄表	B114 开票

第一联 发票联 购货方付款凭证 (手工无效)

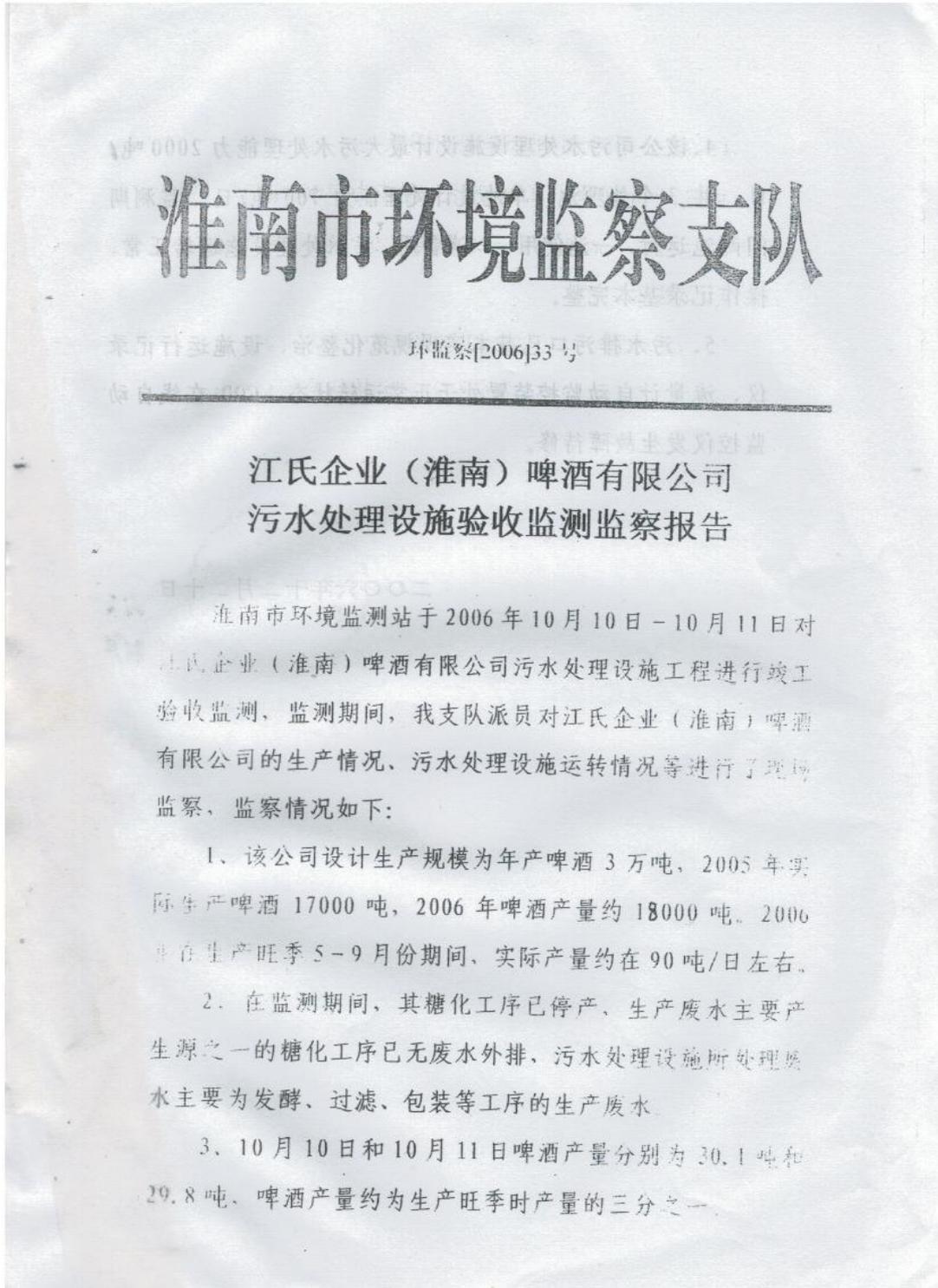
淮南首创水务 安徽省国家税务局通用机打发票  
 有限责任公司 安徽省 淮国税(2014)印字第9号  
 开票日期: 2018-09-13 行业分类: 饮料业  
 发票代码: 134041421211 发票号码: 03179173

2018.9.21 刷卡

户名	淮南益生啤酒有限公司			上月指数	235390
地址	江氏啤酒厂内水塔西边			本月指数	238550
客户号	006100000154	合同号	28	表径	100
项目	居民	非居民(工业)	非居民(经营)	非居民	本月水费
水量		3100			
到户价		3.24			
水费		5814.30			
附加(代收)		4424.00			
污水(代收)		0.00	0.00	本次应收	10238.40
垃圾处理费(代收)	违约金	0.00	上次结余	0.00	本次结余
实收金额(大写)	壹万零贰佰叁拾捌元肆角整				10238.40
客服热线 2608000	上次抄表	本次抄表	2018-09-12	抄表	B114 开票

第一联 发票联 购货方付款凭证 (手工无效)

## 附件五：淮南益生啤酒有限公司污水处理站验收意见及检查报告



4、该公司污水处理设施设计最大污水处理能力 2000 吨/日，共 3 个处理池，单池设计处理能力 700 吨/日，监测期间两池运行，一池使用、一池备用，污水处理设施运转正常，操作记录基本完整。

5、污水排污口已基本实现规范化整治，设施运行记录仪、流量计自动监控装置处于正常运转状态，COD 在线自动监控仪发生故障待修。

二〇〇六年十二月二十日



## 江氏企业（淮南）啤酒有限公司 污水处理站环境保护验收意见

2006年12月21日淮南市环保局组织了对江氏企业（淮南）啤酒有限公司污水处理设施的环境保护验收，参加验收的有淮南市环境监察支队、淮南市环境监测站、淮南市环科院（所）、淮南经济技术开发区建设环保局、江氏企业（淮南）啤酒厂等部门和单位共9名代表，由5人组成验收组（名单附后）。验收组和与会人员在听取汇报并查看了现场后，经认真讨论形成以下验收意见：

一、江氏企业（淮南）啤酒有限公司设计生产能力为3万吨/年，其工业污水处理站由北京晓清环境工程有限公司设计、施工，设计处理能力2000吨/日，采用间歇式活性污泥法（SBR）处理工艺：污水→调节池→SBR→静置沉淀→排放。项目总投资350万元，其中环保专项基金贷款60万元。

二、淮南市环境监测站于2006年10月10日、11日按照“污染源限期治理”监测有关规定，现场采水样监测，经污水处理站处理后的排水主要污染物的日均值分别为：pH：7.78~8.20；SS：18（mg/l）； $COD_{Cr}$ ：24（mg/l）； $NH_3-N$ ：14（mg/l）； $BOD_5$ ：10.6（mg/l）；石油类：<0.1（mg/l），污染物浓度均低于《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中一级标准要求。

三、验收组在对污水处理站运行情况进行现场检查和监测报告的审查后，认为江氏企业淮南啤酒厂污水处理站运转正常，总排污口安装了污水流量计和COD在线监测装置，验收资料较完备，工程设施和处理效果基本符合限期治理验收相关要求，同意通过验收。

四、江氏企业（淮南）啤酒有限公司应进一步加强生产过程中的环境管理工作，同时在2007年3月底前，（一）、完成厂区内排水系统雨污分流、清污分流工作；（二）、完善污水站预处理阶段的现场管理；（三）、污水站需恢复进出水质监测制度，并做好监测记录；（四）、补充过剩污泥的处置方案并落实处理措施。进一步完善并严格执行各项环境保护规章制度和操作规程，确保污水处理设施和自动监控系统正常运行，污染物稳定达标排放。

二〇〇六年十二月二十一日



## 购销合同

淮南益生啤酒有限公司（以下简称甲方）

淮南农场种植户曹寸红（以下简称乙方）

甲乙双方对啤酒厂污泥收购事项经友好协商，达成如下协议：

- 一、价格：每吨 10 元
- 二、数量：全年所有产量
- 三、运输：乙方负责运输
- 四、卫生：甲方负责厂区卫生，乙方负责运输途中卫生
- 五、保证金：乙方向甲方交保证金 1000 元
- 六、争议：甲乙双方如有其它争议，可参照《合同法》解决
- 七、本合同一式二份，甲乙双方各持一份
- 八、合同期限：2019 年元月 1 日至 2019 年 12 月 31 日

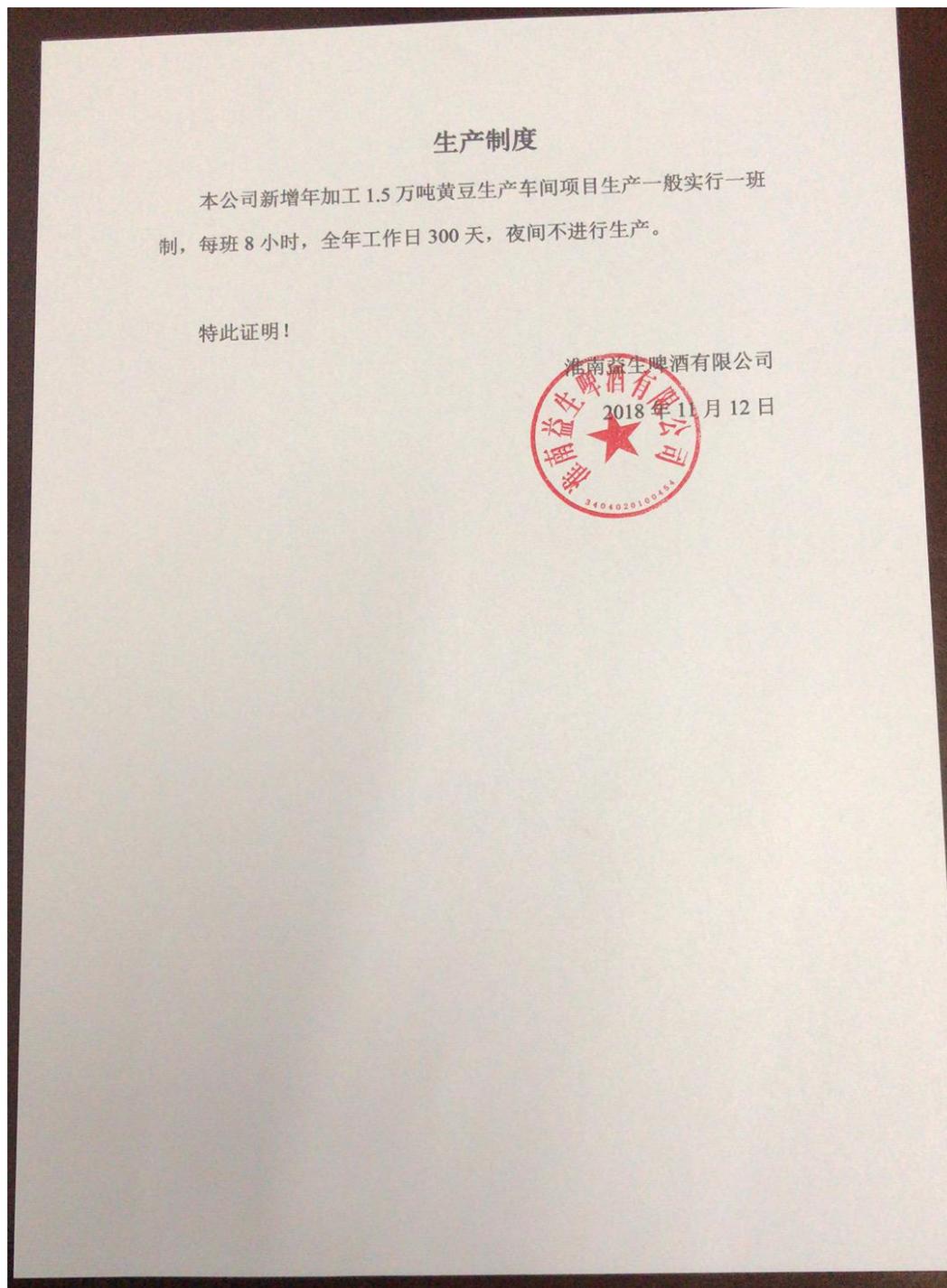


甲方：淮南益生啤酒有限公司

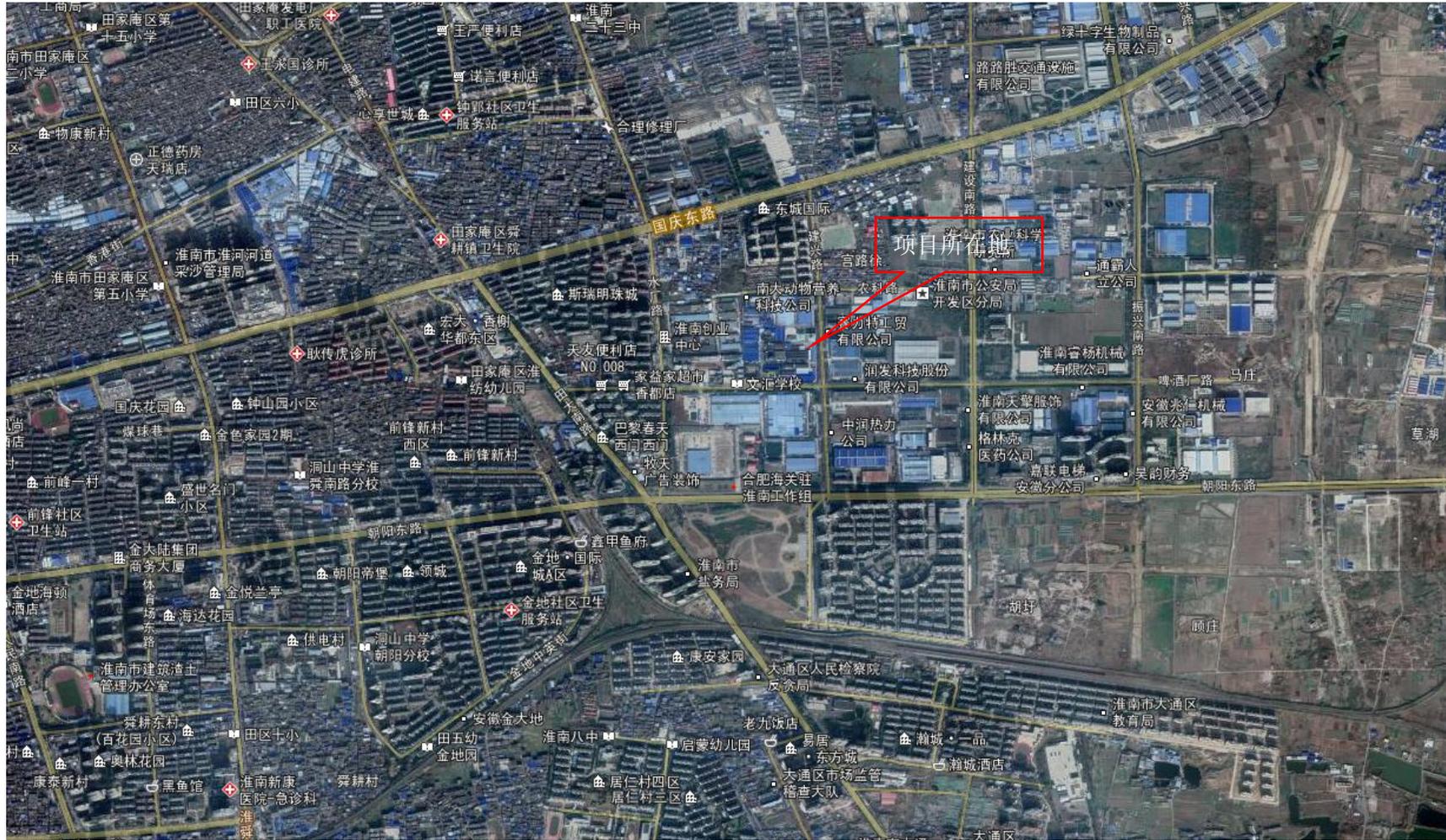
乙方：淮南农场种植户曹寸红

2018年12月26日

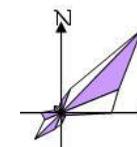
## 附件七：生产情况说明



附图一：项目地理位置图



附图二：项目周边关系图



### 附图三 现场照片

监测照片

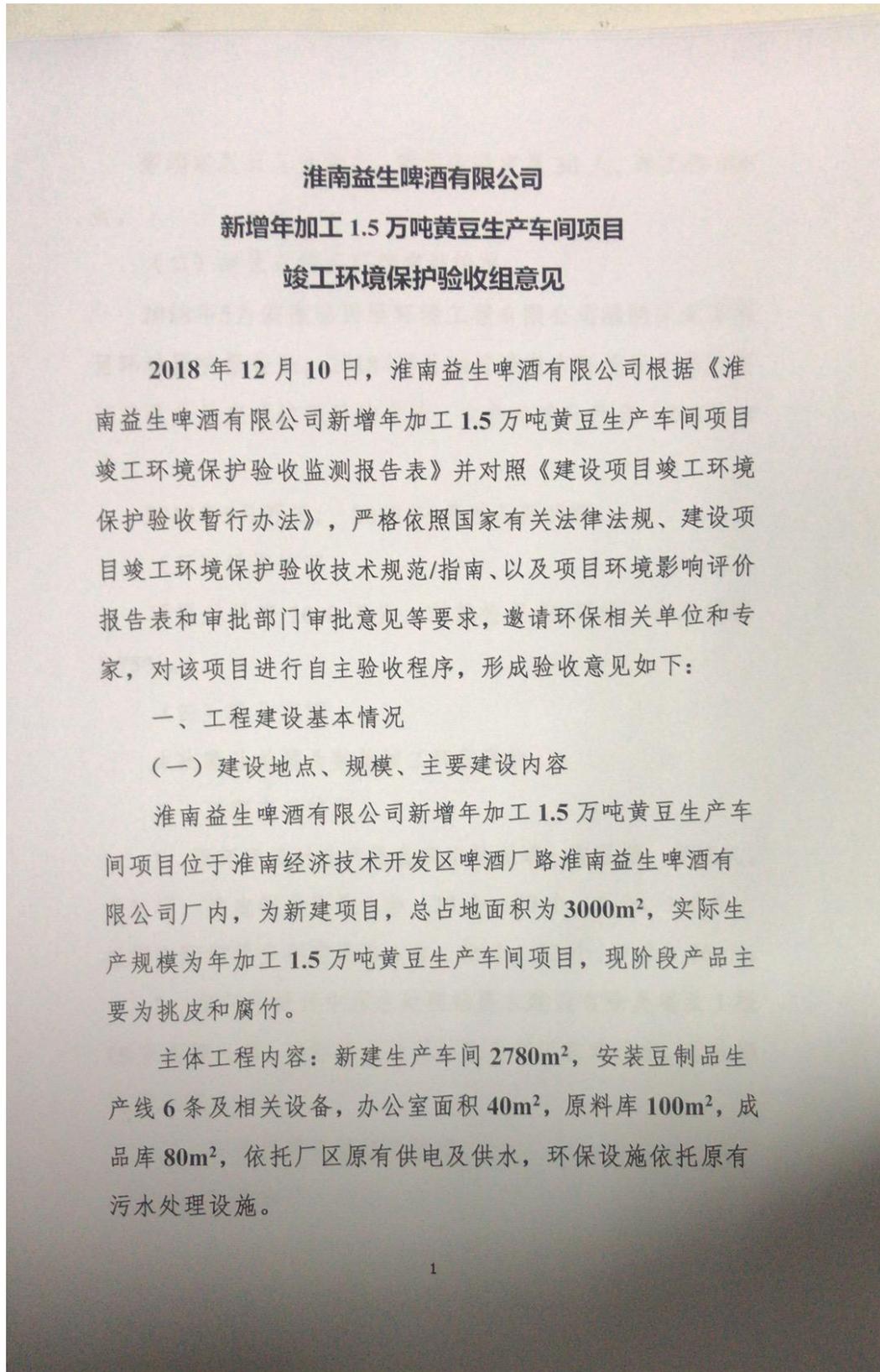


废气管道、排气筒及处理设备





## 验收意见及签到表



劳动定员及工作制度：项目劳动定员 30 人，年工作 300 天。

## （二）建设过程及环保审批情况

2018年5月安徽省四维环境工程有限公司编制完成该项目环境影响报告表，2018年5月24日淮南市环境保护局经济开发区分局完成该项目的审批，文号为淮环开表（2018）4号。

2018年5月开工，2018年9月进入调试期。

## （三）投资情况

项目总投资 2000 万元，环保投资 35 万元，占总投资 1.75%。

## （四）验收范围

本次验收范围为整体竣工环保验收。

## 二、工程变动情况

1、原环评设计生产设备真空储豆罐、泡豆桶、磨浆机、煮浆桶、挑皮锅分别是 1 台、20 个、20 个、1 个、100 个，根据实际需要分别建设为 4 台、42 个、22 个、7 个、76 个。

2、原环评设计中污水处理站要求建设有除臭塔及 1 根 15 米高排气筒，实际污水处理站除臭塔正在建设中，验收期间暂未建成。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

本项目废水主要是生产废水、生活污水、地面及设备清洗废水。生产废水主要包括黄豆清洗、浸泡以及制造过程中产生的废水；生活污水主要是员工日常生活所产生的废水；地面及设备清洗废水主要是车间早晚一次清洗地面及设备产生的废水；废水通过厂区内污水管道进入厂区污水处理站处理，污水处理站于2006年12月通过验收，采用间歇式活性污泥法（SBR）处理工艺，具备2000t/d的处理规模，可以有效地处理本项目废水，废水处理达标后通过市政污水管网排入淮南首创第一污水处理厂处理。

## （二）废气

本项目废气主要是生产车间水蒸气和污水处理站恶臭气体。项目在生产过程中会产生水蒸气，水蒸气一部分以冷凝水的形式排入雨水管道，在车间呈无组织排放。污水处理站在运行过程中会产生恶臭气体，主要污染物质为硫化氢和氨。

项目主要通过以下措施：①对气浮池、调节池等池体进行加盖并喷洒除臭剂；②臭气收集至除臭塔处理后通过15米高排气筒排放（验收监测期间除臭塔暂未建设完成）；③及时清运污泥并对污泥暂存场所进行消毒；

## （三）噪声

项目主要噪声源有磨浆机、震动筛、离心机等，采取基础减振、厂房隔声降低噪声影响。

#### （四）固体废物

该项目的固体废物为生产固废、生活垃圾和污水处理站底泥，项目固体废弃物产生处置及排放情况如下：

（1）生产固废：主要是黄豆选料过程中产生的废黄豆、生产过程中产生的豆渣以及原辅料的废包装材料，项目设置有一般固废暂存场所，其中废黄豆、豆渣统一收集后外售作为饲料原料（日产日清）；废原料包装袋由厂家回收利用。

（2）生活垃圾：项目厂区设置了垃圾桶，集中收集后由环卫部门进行清运。

（3）污水处理站底泥：设置有底泥暂存处，底泥外售给农户综合利用。

#### （五）其他环境保护设施

按《报告表》要求设置 150m<sup>3</sup> 事故应急池。

#### 四、环境保护设施调试效果

根据安徽省公众检验研究院有限公司编制的该项目竣工环境保护验收监测表可知：

##### （一）废水

验收监测两日期间，项目污水处理站出口废水中 pH 值 7.49~7.60 之间，氨氮、悬浮物、化学需氧量、总磷日均排放浓度分别为 42mg/L、20mg/L、59mg/L、1.98mg/L，均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准限值要求。

## （二）废气

验收监测两日期间，该项目车间厂界下风向三个点硫化氢的最大监测浓度为  $0.306\text{mg}/\text{m}^3$ ，氨的最大监测浓度为  $0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中二级标准限值要求。

## （三）厂界噪声

验收监测两日期间，东、南、西、北厂界昼间最大噪声值为  $59.7\text{dB}(\text{A})$ ，夜间最大噪声值为  $53.3\text{dB}(\text{A})$ ，均符合《工业企业厂界噪声环境排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准要求。

## 五、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中相关规定，淮南益生啤酒有限公司新增年加工 1.5 万吨黄豆生产车间项目执行了环境影响评价制度，环评审批手续齐备，主要污染治理设施部分建成，监测的主要污染物达标排放，验收组建议该项目完成以下整改要求后可以通过环境保护竣工验收。

## 六、整改及后续要求

（1）建设单位必须按环评及批复要求尽快完成污水处理站加盖措施和除臭塔及 15 米排气筒的建设，补充有组织废气监测，并做达标性分析。根据监测结果并按专家及与会代表意见完善验收监测报告表。

(2) 积极做好生产固废的回收暂存处置及记录工作。

(3) 加强环保设施运行管理和维护，做好环保治理设施的运行、维护、更换等相关记录，确保各项污染物长期稳定达标排放。

七、验收人员信息

见附件。



淮南益生啤酒有限公司年加工 1.5 万吨黄豆生产车间项目竣工环境保护验收组签到表

验收时间 年 月 日

	姓名	单位	职位/职称	电话	签名
组长	张玉辉	淮南益生啤酒有限公司	副总	17709661818	张玉辉
组员	丁强	"	设计	18955494618	丁强
	张淑芳	淮南市环境工程监测站	高工	18955482601	
	周晓燕	市环保监测站	高工	18949691900	周晓燕
	孙斌	市环境工程监测站	高工	18955482597	孙斌
	张莹莹	淮南益生啤酒有限公司	经理	18705545588	张莹莹
	李花号	经开区环保局	职员	17729900913	李花号
	许鹏	安徽省公众检验研究院有限公司		17625930193	许鹏
	张敏	安徽公众检测公司	经理	1325563186	张敏