

验收意见

含山县平盛铸造厂年产 10000 吨汽车船舶配件技改项目 “三同时”竣工环境保护验收意见

2019 年 1 月 27 日，含山县平盛铸造厂根据《含山县平盛铸造厂年产 10000 吨汽车船舶配件技改项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

含山县平盛铸造厂年产 10000 吨汽车船舶配件技改项目位于含山县陶厂镇关镇道口工业园区，项目依托原有厂房进行技术改造，新增电炉、碾砂机、抛丸机及射芯机等设备生产设施，配套建设相关机械加工设施，形成年产 10000 吨汽车船舶配件规模。

（二）建设过程及环保审批情况

（1）2018 年 6 月 22 日，含山县发展和改革委员会以“关于含山县平盛铸造厂年产 10000 吨汽车船舶配件技改项目备案的通知”（含发改[2018]161 号）对项目进行了立项；

（2）2018 年 11 月 13 日取得含山县环境保护局关于《含山县平盛铸造厂年产 10000 吨汽车船舶配件技改项目环境影响报告表》的批复，批复文号为含环审[2018]109 号

（3）2018 年 11 月项目建设完成。

（三）投资情况

本项目总投资 3500 万元，其中环保投资为 60 万元，占总投资的 1.7%。

（四）验收范围

本次验收的范围为含山县平盛铸造厂年产 10000 吨汽车船舶配件技改项目涉及的主体工程、环保工程、辅助工程、公用工程。

二、工程变动情况

与原环评相比无重大变化。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目区实行雨污分流，生产污水主要为生活污水，生活废水经埋地式污水处理设施处理后，用于周边农田灌溉，项目废水不外排。

(二) 废气

建设项目运营期废气主要为熔化烟尘、抛丸粉尘、射芯有机废气等；无组织废气主要为未能捕集的熔化烟尘、射芯有机废气、抛丸粉尘、打磨粉尘。

①熔化烟尘：企业在熔炼区域上方均安装集气罩，熔炼过程中产生的熔炼废气经过集气罩收集后分别通过布袋除尘进行处理，处理后分别有 15m 高排气筒进行排放。

②射芯有机废气：每台射芯机均配备了集气罩对射芯过程产生的有机废气进行收集，收集后通过管道送至 UV 光解和活性炭处理装置中，处理达标后通过 15m 高排气筒进行排放。

③抛丸粉尘：企业在抛丸工序以及打磨工序上方均安装设置集气罩，将抛丸废气以及打磨废气通过集气罩收集后通过布袋除尘进行处理，处理达标后通过 15m 高排气筒进行排放。

未能补集的有机废气以及粉尘在厂区内通过安装排气扇，加强企业通风，以此降低无组织废气的排放，降低有机废气对周围环境的影响。

(三) 噪声

项目噪声为生产设备运行产生的噪声。产噪源强均位于厂房内，通过选用低噪声设备，设置减震基座，利用厂房隔声的措施降低噪声污染。

(四) 固体废物

本项目产生的固体废物为炉渣、废砂、除尘收集的粉尘、去冒口边角料和不合格产品、废活性炭以及职工生活垃圾。

①炉渣、废砂：企业在厂区设置一般固废暂存场所，统一收集后交给含山永帮再生资源利用有限公司进行处理。

②除尘收集的粉尘：经袋式除尘器收集的粉尘集中收集后放置在一般工业固废储存场所外售用作建筑、铺路等。

③去冒口边角料和不合格产品收集后回收后进入熔炼炉作为原料利用；

④废活性炭：企业设置危险废弃物暂存场所，占地面积为 5m²，使用环氧树脂进行防渗、防漏处理。危险废弃物废活性炭统一收集后暂存至危险废弃物库，收集后统一交给马鞍山澳新环保科技有限公司进行处理。

⑤生活垃圾：生活垃圾集中收集后交由市政环卫部门清运。

四、环境保护设施调试效果

根据《含山县平盛铸造厂年产 10000 吨汽车船舶配件技改项目竣工环境保护验收监测报告表》可知：

(1) 废气治理设施

验收监测期间，无组织废气厂界下风向3个点位的颗粒物、非甲烷总烃最高值以及有组织废气颗粒物、非甲烷总烃排放浓度、排放速率均不超过《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织监控点最高浓度限值以及15m高排气筒排放浓度和排放速率要求。

验收期间有组织废气以及无组织废气达标排放。

(2) 厂界噪声

验收监测期间，该项目东、南、西、北厂界均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类区标准。

五、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中相关规定，含山县平盛铸造厂年产10000吨汽车船舶配件技改项目执行了环境影响评价制度，环评审批手续完备，配套的环境保护措施和污染防治设施基本落实，监测的主要污染物达标排放，基本具备环境保护验收条件，验收组建议同意该项目通过竣工环境保护验收。



含山县平盛铸造厂年产10000吨汽车船舶配件技改项目

竣工环境保护验收工作组名单

2019年1月27日

姓名	工作单位	职务/职称	联系电话	签名
组长 孙工程	含山县平盛铸造厂	法人	1768121969	孙工程
组员 孙相忠	马鞍山市相忠环保科技有限公司	孙相忠	1865519988	孙相忠
组员 孙世刚	马鞍山市世刚环保科技有限公司	孙世刚	1577716866	孙世刚
组员 姚清波	时代盛华科技有限公司	副总	1385579037	姚清波
组员 李培岩	马鞍山市检验检测研究院	经理	18655192306	李培岩
	马鞍山市环境工程咨询有限公司	主任	13865228617	李培岩

