验收意见

含山新康机械配件有限公司
年产 1.5 万吨市政设施球墨铸铁件项目（分阶段）
“三同时”竣工环境保护验收意见

2019 年 1 月 27 日，含山新康机械配件有限公司根据《含山新康机械配件有限公司年产 1.5 万吨市政设施球墨铸铁件项目（分阶段）竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

含山新康机械配件有限公司年产 1.5 万吨市政设施球墨铸铁件项目（分阶段）位于安徽省马鞍山市含山县含山工业园区，本项目利用含山县广发废旧金属回收有限公司厂房，并建设一座生产车间。项目在实际建设过程中购置 1.0t/h 电炉 4 台、碾沙机、抛丸机及射芯机等设备，配套建设相关机械加工设施，形成年产 1.5 万吨市政设施球墨铸铁件规模。

（二）建设过程及环保审批情况

（1）2018 年 4 月 23 日，含山县发展和改革委员会以“关于含山新康机械配件有限公司年产 2 万吨市政设施球墨铸铁件项目备案的通知”（含发改[2018]94 号）对项目进行了立项；

（2）2018 年 11 月 18 日取得含山县环境保护局关于《含山新康机械配件有限公司年产 2 万吨市政设施球墨铸铁件项目环境影响报告表》的批复，批复文号为含环审[2018]128 号

（3）2018 年 11 月项目建设完成。

（三）投资情况

本项目总投资 5000 万元，其中环保投资为 80 万元，占总投资的 1.6%。

（四）验收范围

企业在实际建设过程中将原计划购置安装的 1.5t/h 熔炼电炉 4 台变更为 1.0t/h 熔炼电炉 4 台,。因此本次验收的范围为含山新康机械配件有限公司年产 1.5 万吨市政设施球墨铸铁件项目涉及的主体工程、环保工程、辅助工程、公用工程。

二、工程变动情况

根据现场踏勘，结合《含山新康机械配件有限公司年产市政设施球墨铸铁件20000t项目环境影响报告表》，项目在实际建设过程中存在以下变化：

（1）环评中企业4台熔炼炉规格为1.5t/h，企业在实际建设过程中1#车间和2#车间4台熔炼炉规格为1.0t/h。因此企业实际产能由计划年产年产市政设施球墨铸铁件20000t变化为年产市政设施球墨铸铁件15000t；

（2）2#车环评文件中企业射芯机为3台，在实际建设过程中，企业增加一台射芯机，共计4台射芯机；

（3）由于企业4台熔炼炉由原计划1.5t/h规格变更为1.0t/h，企业产能由年产年产市政设施球墨铸铁件20000t变化为年产市政设施球墨铸铁件15000t，因此企业生产过程涉及到的生铁等原辅料均发生相应的减少。

（4）环评文件中的浸漆工序暂不进行建设，因此不再此次验收范围之内。

根据上述企业实际建设过程中的变更，核对《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018年 第9号告）中相关要求，企业实际建设过程的项目产能减少四分之三，变更减少了污染物的排放。且变更不涉及工艺流程等变更，因此不属于重大变更。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目区实行雨污分流，生产污水主要为生活污水，生活废水经化粪池处理后，通过污水官网排入林头镇污水处理厂进行处理，项目废水不外排。

（二）废气

建设项目运营期废气主要为熔化烟尘、砂处理粉尘、抛丸粉尘、射芯有机废气等；无组织废气主要为未能捕集的熔化烟尘、浇铸烟尘、射芯有机废气、砂处理粉尘、打磨粉尘。

①熔化烟尘：企业在熔炼区域上方均安装集气罩，熔炼过程中产生的熔炼废气经过集气罩收集后分别通过布袋除尘进行处理，处理后分别有15m高排气筒进行排放。

②射芯有机废气：每台射芯机均配备了集气罩对射芯过程产生的有机废气进行收集，收集后通过管道送至UV光解和活性炭处理装置中，处理达标后通过15m高排气筒进行排放。

③抛丸粉尘：企业在抛丸工序以及打磨工序上方均安装设置集气罩，将抛丸废气以及打磨废气通过集气罩收集后通过布袋除尘进行处理，处理达标后通过15m高排气筒进行排放。

④砂处理粉尘：企业砂处理上料在密闭房间内进行，在运输过程进行密封处理，企业在砂处理自动生产线上方设置集气罩，对传输过程中产生的粉尘进行收集，收集后通过布袋除尘进行处理，处理达标后通过 15m 高排气筒进行排放。

未能补集的有机废气以及粉尘在厂区内通过安装排气扇，加强企业通风，以此降低无组织废气的排放，降低有机废气对周围环境的影响。

（三）噪声

项目噪声为生产设备运行产生的噪声。产噪源强均位于厂房内，通过选用低噪声设备，设置减震基座，利用厂房隔声的措施降低噪声污染。

（四）固体废物

本项目产生的固体废物为炉渣、废砂、除尘收集的粉尘、去冒口边角料和不合格产品、废活性炭以及职工生活垃圾。

①炉渣、废砂：企业在厂区设置一般固废暂存场所，统一收集后交给含山永帮再生资源利用有限公司进行处理。

②除尘收集的粉尘：经袋式除尘器收集的粉尘集中收集后放置在一般工业固废储存场所外售用作建筑、铺路等。

③去冒口边角料和不合格产品收集后回收后进入熔炼炉作为原料利用；

④废活性炭：企业设置危险废弃物暂存场所，占地面积为 $5m^2$，使用环氧树脂进行防渗、防漏处理。危险废弃物废活性炭统一收集后暂存至危险废弃库，收集后统一交给马鞍山澳新环保科技有限公司进行处理。

⑤生活垃圾：生活垃圾集中收集后交由市政环卫部门清运。

四、环境保护设施调试效果

根据《含山县平盛铸造厂年产 10000 吨汽车船舶配件技改项目竣工环境保护验收监测报告表》可知：

（1）废气治理设施

验收监测期间，无组织废气厂界下风向 3 个点位的颗粒物、甲醛、酚类化合物最高值以及有组织废气颗粒物、甲醛、酚类化合物排放浓度、排放速率均不超过《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织监控点最高浓度限值以及 15m 高排气筒排放浓度和排放速率要求。无组织废气厂界下风向 3 个点位的 VOCs 最高值以及有组织废气 VOCs 排放浓度、排放速率均不超过天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）。无组织监控点最高浓度限值以及 15m 高排气筒排放浓度和排放速率要求。

验收期间有组织废气以及无组织废气达标排放。

（2）厂界噪声

验收监测期间，该项目东、南、西、北厂界均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类区标准。

五、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中相关规定，本次验收仅针对含山新康机械配件有限公司年产 1.5 万吨市政设施球墨铸铁件项目（分阶段不包括企业浸漆工艺）进行验收。项目在建设过程中执行了建设项目环境管理制度，进行了环境影响评价，批复文件齐全。环境影响报告表中针对项目提出的措施及其批复要求得到了较好的落实，执行了环境保护“三同时”制度。对已经采取的废水治理、噪声治理、固体废物治理措施有效。总体而言，建设项目含山新康机械配件有限公司年产 1.5 万吨市政设施球墨铸铁件项目（分阶段不包括企业浸漆工艺）工程达到了项目竣工环境保护验收的要求，监测的主要污染物达标排放，基本具备环境保护验收条件，验收组建议同意含山新康机械配件有限公司年产 1.5 万吨市政设施球墨铸铁件项目（分阶段不包括企业浸漆工艺）通过竣工环境保护验收。

含山新康机械配件有限公司

2019 年 1 月 30 日

含山新康机械配件有限公司年产2万吨市政设施球墨铸铁件

项目（分阶段）竣工环境保护验收工作组名单

2019年 1月27日

	姓名	工作单位	职务/职称	联系电话	签名
组长	张志巨	含山新康机械配件有限公司	法人	18656515919	张志巨
组员	[illegible]	马鞍山[illegible]技术研究有限公司	副总	18655599858	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	15733516861	[illegible]
	[illegible]	时代[illegible]有限公司	[illegible]	13855579037	[illegible]
	姚溪洁	中[illegible]检验研究院	经理	18653192306	姚溪洁
	李[illegible]	中[illegible]环境工程有限公司	主任	13865228617	李[illegible]

含山新康机械配件有限公司年产2万吨市政设施球墨铸铁件项目（分阶段）竣工环境保护验收专家组名单

2019年1月27日

姓　名	工 作 单 位	职务/职称	联系电话
[illegible]	时代蓝华科技有限公司	[illegible]	13855379037
[illegible]	马鞍山文知[illegible]研究有限公司	副总	18655599858
[illegible]	马鞍山市[illegible]工程评估[illegible]	[illegible]	15555516866